

大西洋耐磨堆焊焊条CHR707 EDW-A-15碳钢焊芯堆焊焊条

产品名称	大西洋耐磨堆焊焊条CHR707 EDW-A-15碳钢焊芯堆焊焊条
公司名称	清河县伯乐焊接材料有限公司
价格	48.00/公斤
规格参数	品牌:大西洋 型号:EDW-A-15 材质:合金
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇王化庄社区东(注册地址)
联系电话	15132958385

产品详情

CHR707 (D707) 符合: GB EDW-A-15说明: CHR707是低氢钠型药皮、在碳钢焊芯的堆焊焊条。依靠药皮中碳化钨合金过渡,堆焊金属含钨量达40-50%。由于药皮较厚,因而套管较长,在焊条发红后药皮容易有小块脱落,所以宜用直流反接,使用较小电流。用途:用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件,如混泥土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。

熔敷金属化学成份:
(%)

CWMnSiFe1.50-3.0040.00-50.00 2.00 4.00余量

熔敷金属硬度: HRC 60 参考电流: (DC+)

焊条直径 (mm) 3.24.05.0焊接电流 (A) 70-120140-180180-220

注意事项: 1.堆焊件为碳钢时预热温度在300 以上。堆焊件为低合金钢时预热温度为400-500 。堆焊件为不锈钢时预热温度为600-650 。2.低合金钢及不锈钢焊后须经700 退火。3.焊前焊条须经250 左右烘焙1小时。