

容器轴芯品牌 金盘模具配件 江门轴芯品牌

产品名称	容器轴芯品牌 金盘模具配件 江门轴芯品牌
公司名称	东莞市金盘模具配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞长安上沙第，一工业区创业路8号（上沙牌坊斜对面）
联系电话	13712638658 13712638658

产品详情

轴芯品牌的顶杆要求

轴芯品牌滑块宽度超过150 mm的大滑块下面应有耐磨板，耐磨板材料应选用T8A，经热处理后硬度为HRC50~55，耐磨板比大面高出0.05~0.1 mm，并开制油槽。顶杆不应上下串动。顶杆上加倒钩，倒钩的方向应保持一致，倒钩易于从制品上去除。东莞市金盘轴芯品牌有限公司拥有多年生产轴芯品牌的经验，有的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买轴芯品牌的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市金盘模具配件有限公司

轴芯品牌的装配要求

轴芯品牌一般小型产品平面不平度小于0.3mm，有装配要求的需保证装配要求。外观明显处不能有气纹、料花，产品一般不能有气泡。产品的几何形状，尺寸大小精度应符合正式有效的开模图纸（或3D文件）要求，产品公差需根据公差原则，轴类尺寸公差为负公差，孔类尺寸公差为正公差，顾客有要求的按要求。东莞市金盘轴芯品牌有限公司拥有多年生产轴芯品牌的经验，有的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买轴芯品牌的客户可

以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。

轴芯品牌产品表面不允许缺陷：缺料、烧焦、顶白、白线、披峰、起泡、拉白（或拉裂、拉断）、烘印、。熔接痕：一般圆形穿孔熔接痕长度不大于5mm，异形穿孔熔接痕长度小于15mm，熔接痕强度并能通过功能安全测试。收缩：外观面明显处不允许有收缩，不明显处允许有轻微缩水（手感不到凹痕）。东莞市金盘轴芯品牌有限公司坚持以客户服务至上的原则，提供、周到的服务和轴芯品牌产品，您要是需要轴芯品牌的话，可以联系我们，我们会以周到的服务让您满意。