

为了减少空预器漏风率应如何优化空预器间隙？

产品名称	为了减少空预器漏风率应如何优化空预器间隙？
公司名称	山东泓江智能设备有限公司
价格	4900.00/台
规格参数	品牌:泓江智造 型号:KUY-002 产地:山东泰安
公司地址	山东省泰安市肥城市安驾庄镇芙蓉街中段
联系电话	18953873099 15315277872

产品详情

空预器作为发电厂锅炉燃烧系统提高经济效益、减少热损耗的一项重要设备，被广泛应用到各大火力发电厂中，是工业锅炉的辅助受热面之一，其作用是利用锅炉尾部烟道烟气的热量加热进入空气的温度，一方面降低排烟温度，减小排烟热量。另一方面可以提高进入锅炉的空气温度，改善炉内燃烧条件，降低化学不完全燃烧热损失和机械不完全燃烧热损失，提高锅炉效率。空预器漏风率是降低空预器热效率的影响因素之一，而空预器间隙优势空预器漏风率增大的主要原因，因此对空预器间隙有了一系列优化方案。

1. 空预器正常运行时，空预器密封间隙自动调节装置应投入自动控制方式；
2. 空预器正常运行时，运行人员应连续监视空预器电流并对空预器电机、扇形板位置、上下轴承油位、换向器油位、换向器轴承温度、换向器油泵、变速箱油泵重点检查、机组正常运行时根据空预器漏风情况及时调整空预器间隙调整装置设定值，发现扇形板调节不正常时，及时处理；
3. 运行人员应重点检查空预器密封间隙自动调节装置上位机、PLC控制柜，各扇形板控制方式为自动位，上位机无报警信号，所有输出报警信号的故障都应立即进行处理以免引发故障；
4. 机组启动过程中，机组负荷大于60%MCR且已带负荷连续运行6小时以上，方可将密封间隙自动调节装置投入自动。机组停运过程中，当负荷减至50%MCR时，应解除密封间隙自动调节装置自动提升至高位；
5. 空预器在运行中应无动静摩擦和异常声音，传动装置运转平稳，其电机电流稳定在正常范围内，若电流异常摆动，应立即手动提升密封间隙自动调节装置，并采取降烟温等其他措施。

采取以上措施后，可以有效降低空预器的漏风率，并且能够有效防止因空预器扇形板卡涩造成空预器跳闸的运行事件的发生。