

钣金机架喷粉厂家 铭财五金 虎门钣金机架喷粉

产品名称	钣金机架喷粉厂家 铭财五金 虎门钣金机架喷粉
公司名称	东莞市铭财五金塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇路东社区东环二路23号
联系电话	13268979888 13268979888

产品详情

喷粉工艺特点：

- 1、粉末涂料不含任何溶剂，是100%固体分的涂料，它的制造、运输、贮存和施工解决了因溶剂而造成的污染问题，改善了操作人员的劳动条件，有利于操作人员的身体健康。
- 2、简化涂装工艺，采用喷粉工艺涂装只需喷粉、固化、冷却等3道工序，一次成膜。简化了涂装工序，缩短了生产周期，当天就能出产品。在粉末涂料静电涂装中，配置自动涂装机械和回收循环系统，就能形成自动化生产，从而节省了能源和资源，提高了生产效率。
- 3、粉末涂料利用率高，粉末涂料可以直接涂覆至被涂物表面，经烘烤固化后形成涂膜，而且未被涂上的粉末回收后可再送入供粉系统中使用，粉末涂料的利用率约在95%以上。
- 4、粉末涂膜性能好、坚固耐用，粉末涂料可以利用常温不溶于溶剂的树脂，或不易溶解而无法液体化的高分子树脂来制备具有各种功能的涂膜。且粉末涂料在制备或成膜时，没有溶剂加入和释放，不会产生贯通涂膜的洞洞，因此涂膜更致密。

在喷涂作业施工中，对于喷粉烤漆的工艺，大家有多少了解呢，喷粉烤漆的工艺到底是什么流程呢，其实喷粉烤漆的工艺流程很简单，主要分为两大部分，钣金机架喷粉厂家，就是喷涂前的处理工作，其次就是喷粉烤漆了，才是固化阶段，

就是固化目的：将喷涂后的粉末固化到工件表面上。工艺步骤；将喷涂后的工件至于200 左右的高温炉内20分钟（固化的温度与时间根据所选粉末质量而定，特殊低温粉末固化温度为160 左右，更加节省能源），使粉末浓融、流平、固化。

1. 对于钣金冲压件可采用化学前处理法。即：去油 - 去锈 - 清洗 - 磷化（或纯化）等。大部分锈蚀或者表面较厚的工件，采用喷砂，抛丸等机械方法去锈，但机械除锈后应确保工件表面清洁，无污垢。
2. 刮腻子。根据工件缺陷程度涂刮导电腻子，虎门钣金机架喷粉，干燥后用砂纸磨平滑，钣金机架喷粉处理，即可进行下道工序。
3. 保护（也称蔽覆）。工件上若某些部位不要求有涂层，在预热前可采用保护胶等掩盖起来，以避免喷上涂料。

静电喷涂涂层有杂质应该怎么办？

主要有固化炉内杂质，那么怎么解决这个杂质问题，用湿布和吸尘器清洁固化炉的内壁，重点是悬挂链和风管缝隙处。如果是黑色大颗粒杂质就需要检查送风管滤网是否有破损处，钣金机架喷粉公司，有则及时更换。还有就是喷粉室内杂质，其中包含什么杂质呢，其实主要是灰尘、衣物纤维、设备磨粒和喷粉系统积垢。那么怎么解决这个杂质问题，每天开工前使用压缩空气吹扫喷粉系统，用湿布和吸尘器清洁喷粉设备和喷粉室。悬挂链杂质。

钣金机架喷粉厂家-铭财五金(在线咨询)-虎门钣金机架喷粉由东莞市铭财五金塑胶制品有限公司提供。东莞市铭财五金塑胶制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。铭财五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市虎门镇路东社区东环二路23号，联系人：袁先生。