喷油加工工厂 东莞市铭财五金塑胶 中山喷油加工

产品名称	喷油加工工厂 东莞市铭财五金塑胶 中山喷油加工
公司名称	东莞市铭财五金塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇路东社区东环二路23号
联系电话	13268979888 13268979888

产品详情

喷油是台湾的一种叫法。在当今社会,塑料喷油工艺的应用越来越广泛,其发展空间也越来越大。它因此也衍生了两种喷油分类。一种是五金喷油,另外一种是塑胶喷油。那么相对于这两者有哪些区别呢?

塑胶喷油就是将热喷油材料经热源加热至熔化或半熔化状态,通过高压气流雾化并喷射到工件表面上,在工件表面形成特殊涂层的一种表面加工方法,称之为热喷油。

塑胶喷油加工的颜色的沟泽度一般选10以上,不要选低光泽亚光,因为其表面的硬度会比较低,在1H以下,而且同时喷油加工不耐磨,为了提高耐磨,一般都要求油漆干后硬度在2H以上,但是当硬度太高的时候会使油漆很脆,所以一般表面硬度不要超出4H,为了使喷油加工达到表面硬度要求,一般选择双组合的交联型的油漆,同时喷油加工的边缘线很难做到平直,往往有由飞油等造成的锯缺陷。

五金喷油和塑胶喷油是一样的吗,五金喷油加工,有什么样的不同呢?

喷油是台湾的一种叫法。在当今社会,塑料喷油工艺的应用越来越广泛,其发展空间也越来越大。它因 此也衍生了两种喷油分类。一种是五金喷油,另外一种是塑胶喷油。那么相对于这两者有哪些区别呢?

塑胶喷油就是将热喷油材料经热源加热至熔化或半熔化状态,喷油加工供应商,通过高压气流雾化并喷射到工件表面上,在工件表面形成特殊涂层的一种表面加工方法,称之为热喷油。随着塑性颗粒大量"重叠式连续沉积",颗粒间的结合应该大部分是机械的,中山喷油加工,必然存在一定数量的孔洞。同时,热喷油是在空气中进行的,熔融状态的粒子会氧化,故涂层中应存在氧化物夹杂。

除电及除尘

五金制品易产生静电。带电后容易吸附空气中的细小灰尘而附着于表面。因静电吸附的灰尘用一般吹气 法除去十分困难,采用高压离子化空气流同时除电除尘的效果较好;

喷涂

五金涂层厚度为15~20 μ m , 喷油加工工厂 , 通常要喷涂2~3道才能完成。一道喷涂后晾干15min , 再进行第二次喷涂。需要光亮的表面还必须喷涂透明涂料。涂后的制件对于阻燃性能基本没有影响:

烘干

涂完后可在室温下自干,也可在60 条件下烘烤30min;

喷油加工工厂-东莞市铭财五金塑胶-中山喷油加工由东莞市铭财五金塑胶制品有限公司提供。东莞市铭财五金塑胶制品有限公司坚持"以人为本"的企业理念,拥有一支高素质的员工队伍,力求提供更好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。铭财五金——您可信赖的朋友,公司地址:东莞市虎门镇路东社区东环二路23号,联系人:袁先生。