

重庆HDPE双壁波纹管

产品名称	重庆HDPE双壁波纹管
公司名称	重庆道拓交通工程材料有限公司
价格	9.50/米
规格参数	重庆道拓牌:环钢度6.8 110mm:冲击性能9 重庆市:无气泡,无分层,无开裂
公司地址	重庆市经开区南湖路34号4幢2层3号
联系电话	13350315288

产品详情

重庆波纹管分类：按成形工艺分： 液压成形波纹管 液压成形是波纹管的常用成形方法。利用在管坯中的液体压力，是管坯在限制环中胀形，直到沿环向出现屈服，然后再压缩管坯到所需的长度。小直径波纹管多采用这种方法。 滚压成形波纹管 滚压成形工艺主要用于加工大型波纹管，是依靠设在管坯中的成形轮的滚压成形，可以单波滚制成形，有的装置亦可一次成数个波纹。 机械胀形波纹管 采用在管坯内部扩张的胎具，逐个地胀压成波纹，初步成形后，再用内外辊精压定制。

焊接成形波纹管 对于波高过大或波形的波纹管，多采用冲压焊接工艺。当波高超过限时，材料延伸率已不允许采用整体成形工艺，或因波形复杂，整体成形其困难时也多采用焊接成形。这类波纹管由于不能承受内压，不太适用于作膨胀节的柔性段。 沉积成形波纹管 该工艺是利用电沉积方法将波纹管材料沉积到芯模上，然后将芯模熔蚀。这种波纹管材料是一种十分柔软的纯镍金属材料，且是无孔的，因此，能耐高真空，并可进行焊接。膨胀节柔性段不宜用这种波纹管，因为成本太高，而且于镍材。按层数分：

单层波纹管 对在静载荷下起位移补偿的波纹管多采用单层波纹管，其制作简单、成本低。在保证设计要求的承压能力、补偿量、刚度和疲劳寿命的前提下，应优先选用单层波纹管。 多层波纹管 对受交变载荷作用，或较为重要的管线，多选用两层以上的多层波纹管。与单层相比，在相同承载能力下，刚度较小，性能也好。