

单轴撕碎机动刀 马鞍山鼎腾刀具 单轴撕碎机动刀多少钱

产品名称	单轴撕碎机动刀 马鞍山鼎腾刀具 单轴撕碎机动刀多少钱
公司名称	马鞍山市鼎腾机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇镇东工业园688号
联系电话	18855581119 18855581119

产品详情

如何延长单轴撕碎机刀片的使用寿命？选择合理的切割方法

对于难加工材料，不同的切削方法对切削液的损伤有很大的影响。无论选择哪种切削方法，其原理都是一样的，单轴撕碎机动刀，即尽量降低切削力和切削区温度。摆线切割法可以大大减小切割面积，使切削液的实际切削角度更小，从而延长了刀具各齿的散热时间，降低切削温度；螺旋插值法可以使各齿的切削量相对均匀，从而避免切削力集中在几个齿上，单轴撕碎机动刀片，加速磨损，磨损在拐角处更为明显；在给定切削方式的情况下，采用大提前法，切削深度小，进给量大，可有效降低切削力，使切削热小，加工温度低区域。

我们单轴撕碎机厂家生产的双轴撕碎机主要可以用来撕碎各种板材、木头、家具、废布料、塑料管、薄膜、轮胎、油漆桶等垃圾，解决垃圾围城，污染空气，污染水，单轴撕碎机动刀多少钱，污染土地的大难题。且双轴撕碎机撕碎后的废料还可以回收再利用，可谓是一举多得。如今的大型垃圾场，单轴撕碎机动刀批发，都有双轴撕碎机设备的身影。

单轴撕碎机刀片呈圆形锯齿状，使用时，双轴撕碎机刀片一个个套在双轴撕碎机的轴承上，固定好后，通过双轴撕碎机轴承的旋转带动双轴撕碎机旋转，通过两组相反方向旋转的双轴撕碎机刀片组的旋转，对物料进行撕碎处理，属于粗碎。双轴撕碎机刀轴采用钢材，扭矩强，不会出现带不动现象。双轴撕碎机刀片和双轴撕碎机刀轴贴合紧密，不会出现打滑现象。双轴撕碎机刀片和双轴撕碎机刀轴采用螺母固定，方便拆卸更换保养。

单轴撕碎机刀片加工厚板时，有必要使用多级穿孔和延伸穿孔方法。操作流程如下：

1.多级穿孔最多可以达到三级。厚板需要多级穿孔时，首先在撕碎工艺参数中将高压预热选择和低压预热选择改写为1(见参数设定-工艺参数)，在修改后的参数中设定高压预热延迟和低压预热延迟所需的预热时间。多级穿孔时，先开启正常预热氧气预热，低压预热延迟后再开启低压预热开关(M18)，高压预热延迟后再开启高压预热开关(M22)，直至预热结束。

2.延伸穿孔法是在穿孔前将割移动到离钢板叠的边缘，按键预热穿孔。穿孔后，撕碎沿直线距离撕碎到穿孔点，然后继续撕碎。采用扩展穿孔时，首先设置扩展穿孔选择在撕碎过程中有效，所以在穿孔时(M07)，系统会提示先移动割，到达位置后按键开始预热穿孔。

单轴撕碎机动刀-马鞍山鼎腾刀具-单轴撕碎机动刀多少钱由马鞍山市鼎腾机械有限公司提供。马鞍山市鼎腾机械有限公司是从事“单轴撕碎机刀片,单轴撕碎机轴,分体式刀盘”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。