

# 现代2.5吨电动叉车蓄电池24-11PZB715 迅炬配套现代叉车电瓶 48V715AH

产品名称	现代2.5吨电动叉车蓄电池24-11PZB715 迅炬配套现代叉车电瓶 48V715AH
公司名称	北京瑞玛电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:现代 型号:叉车蓄电池 产地:中国
公司地址	北京市密云区河南寨镇密顺路18号产业基地办公楼420室-2861(河南寨镇集中办公区)
联系电话	15600100703 15600100703

## 产品详情

锂电池叉车和铅酸电池叉车对比有哪些优势？

### 1、充电速度快

锂电池依靠自身的化学特性，满足更快的充电速度要求，从10%~充电时长只需2h。铅酸电池从20%~充电时长需要8-10h。

### 2、充电无记忆

叉车锂电池的充电无记忆特性使得电池能够进行随机、间歇充电，而不影响寿命，使用者可以高效地利用工歇和休息时间进行电量补充，方便使用者进行工作统筹。在充放电过程中，锂电池能量损失少，无论锂电池剩余电量多少，始终保持额定的输出功率。

铅酸电池有充电记忆，如进行随机或间歇充电，严重损害电池，缩短电池寿命。铅酸电池正确充放电操作为：20%-满充满放；定期进行均衡充电。

不方便使用者进行工作统筹。

### 3、长使用寿命

铅酸电池平均1200次（作业时长约6000h）的循环寿命，磷酸铁锂电池则有着4000+次（作业时长约24000h）循环寿命。在实际使用中，磷酸铁锂电池使用4000+次后仍拥有65%以上容量，而铅酸电池使用1200次后容量不足50%。

### 4、较宽的放电温度区间

在-20度到60度之间的高温或低温状态下，锂电池都具备良好的放电性能，在-20度的情况下，锂电池的放电效率为80%~90%，而铅酸电池放电效率不足30%。

### 5、提高运营效率

锂电池快速充电模式，1-3小时快充模式适合多班次作业。即充即用免去更换电池的时间和安全风险，动力更强劲，完全可以替代内燃叉车。技术监控叉车及电池状态，提升叉车管理水平。

### 6、特殊性能的锂电池

相对于铅酸电池，锂电池在叉车上的使用还可以通过改变配方，衍生出多种特殊性能的锂电池，为叉车的创新设计，提供多种动力支持。如可以做成低温锂电池，其性能是铅酸电池无法达到的。

### 锂电池在叉车领域的发展前景

由于锂电池相比于传统铅酸电池，具备无可比拟的优势，所以其在叉车行业的应用必将对原有叉车市场格局产生强大的冲击，锂电池叉车的出现是大势所趋，物流行业的快速发展，需要一款充电时间短、使用时间长、性能稳定、可以承受高强度作业、自动化智能化程度高的叉车，而锂电池的出现又给叉车行业的发展增加了一道亮点。

锂电池叉车的快速发展取决于国家政策导向、市场与社会的需求。目前来看，国内锂电叉车的整体技术

水平并不高。相关企业要想真正涉足该领域，必须突破一些技术瓶颈，如电池一致性、电源管理系统（BMS）匹配性等。

在叉车电动化趋势加速、动力锂电池价格持续走低、铅酸行业监管越来越严格等多重因素驱动下，锂电池版叉车在电动叉车的渗透率在2020年将突破55%，其对锂电需求将从2017年的1.3GWh提升到2020年的5.4GWh，年复合增长率超过50%。锂电池叉车市场前景巨大。