

10DB650叉车铅酸电瓶 北京现代叉车蓄电池组48V650Ah

产品名称	10DB650叉车铅酸电瓶 北京现代叉车蓄电池组48V650Ah
公司名称	北京瑞玛电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:现代 型号:叉车蓄电池 产地:中国
公司地址	北京市密云区河南寨镇密顺路18号产业基地办公楼420室-2861(河南寨镇集中办公区)
联系电话	15600100703 15600100703

产品详情

1、蓄电池在使用前应进行初充电,初充电不足将影响蓄电池的额定容量。

2、蓄电池投入使用时必需处于充足电状态,充电不足的电池不可使用,使用我公司原配

充电机,“布满指示灯”亮表示布满。

3、蓄电池应尽量避免过充电和过放电(单体蓄电池电压降到1.70V时为过放电,使用我公

司原配充电机正常充电一般不会过充电)。

4、蓄电池使用后应即时充电,长时间距离不得超过24小时。

5、充电时留意观察电解液变化状态,若有异常即时排除。

6、按期检查电解液密度(充足电状态下密度为 $1.280+0.005\text{g}/\text{cm}^3$, 30°C),若不符必

调整。

7、长期不用的电池必需每个月进行一次增补电(普通充电方法)。

8、对于长期未用和正常使用2~3个月的电池需进行一次均衡充电。

叉车蓄电池内化成则采用特殊配方的生极板,装入电池槽内密封充电,极板既不会接触到空气也不会氧化,正负极板充电均衡,电池一直性好,寿命长,真正实现了优化生产,绿色电池的环保理念。高密度隔离板和安全阀,确保良好品质,精密工艺及全线多道的检测,免除电解液及气体漏出,技术指标及性能均达到了欧洲和美国同类产品的水平,也就是从设计开发材料采购,产品生产、检验、安装及服务等一系列天衣无缝的质量控制系统来保证其产品的质量,在正、负极板之间通过一种特殊的微孔塑料隔离片加以绝缘,另外,在负极栅形极板外,加套一种专用薄膜,以防止由于充电,其活性物质泥膏因膨胀而脱落,造成与外界短路。从而保证了电池寿命长,叉车电瓶电解质载液量高,充满极板、隔板和壳体腔,电池散热好,不易发生热失控现象。