

# 优比施铅酸蓄电池UP150-12/12V150AH产品特征

产品名称	优比施铅酸蓄电池UP150-12/12V150AH产品特征
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:优比施 型号:UP150-12 电压/容量:12V150AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

## 产品详情

### 优比施铅酸蓄电池UP150-12/12V150AH产品特征

极板上部超大空间设计：比常规电池高出10mm以上。在高温下，电解液蒸发时间延长1/3，有效延长免维护电池的使用寿命。冷锻造极柱技术 使极柱表面坚硬、无裂痕。有效防止极柱爬酸。特殊极柱护膏技术：防止极柱氧化，使极柱更加光滑、坚硬。

正极板栅采用特殊涂片材料配方，有效增加抗低温、耐高温性能，延长使用寿命。

高纯度材料，特殊工艺板栅：高纯度铅、优质钙、铝合金、区域加密拉钢板栅，有效的加强板栅强度、耐腐蚀、耐过充电、减少自放电，耐高温。

产品吸收了欧洲的矮型标准结构 流线型结构 美观大方

独特的极板伸长自吸收 技术 可延长蓄电池的使用寿命

采用独特的设计 电池再使用过程中电解液量几乎不会减少 使用寿命期间完全无需加水

采用独特的耐腐蚀板栅合计 特殊的前高配方 电池具有卓越的过放电恢复能力 俯冲使用寿命更长

放射状的板栅设计，采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。

深循环电池设计，采用4BS铅膏技术电池循环寿命长。

采用独特的板栅合金 特殊的铅膏配方一级独特的正负铅膏配比设计

电池具有优异深循环性能和过放电恢复能力

全部采用高纯原材料，电池自放电极小

采用气体再化和技术，电池具有极高的密封反应效率 无酸雾析出 安全环保 无污染

采用高可靠的密封技术 确保电池具有安全可靠的密封性能！

加热功能：设置回风温度在（ $T_h+5$ ） 以上；测量每段加热器电流是否正常。

使用单位和管理单位，往往只重视备用电源的设备部分的维护和管理，而忽视电池组的重大作用，殊不知断电的危险很大程度上就潜伏在电池组。整组电池充电的特性是，如电池组内有一个或几个内阻变大的老化电池，其容量必然变小，充电器给电池组充电时，老化电池因容量小，将很快充满。充电器会误以为整组电池已充满而转为浮充状态，以恒定电压和小电流给电池组充电。其余状态良好的电池不可能充满。电池组将以老化电池的容量为标准进行充放电，经多次浮充--放电--均充--放电--浮充的恶性循环，容量不断下降，电池后备时间缩短。

不论是采用玻璃纤维隔膜的阀控式密封铅蓄电池(以下简称AGM密封铅蓄电池)还是采用胶体电解液的阀控式密封铅蓄电池(以下简称胶体密封铅蓄电池)(代表:德国阳光蓄电池)，它们都是利用阴极吸收原理使电池得以密封的。

电池充电时，正极会析出氧气，负极会析出氢气。正极析氧是在正极充电量达到70%时就开始了。析出的氧到达负极，跟负极起下述反应，达到阴极吸收的目的。

负极析氢则要在充电到90%时开始，再加上氧在负极上的还原作用及负极本身氢过电位的提高，从而避免了大量析氢反应。

对AGM密封铅蓄电池而言，AGM隔膜中虽然保持了电池的大部分电解液，但必须使10%的隔膜孔隙中不进入电解液。正极生成的氧就是通过这部分孔隙到达负极而被负极吸收的。

对胶体密封铅蓄电池而言，电池内的硅凝胶是以SiO<sub>2</sub>质点作为骨架构成的三维多孔网状结构，它将电解液包藏在里边。电池灌注的硅溶胶变成凝胶后，骨架要进一步收缩，使凝胶出现裂缝贯穿于正负极板之间，给正极析出的氧提供了到达负极的通道。

AGM密封铅蓄电池使用纯的硫酸水溶液作电解液，其密度为1.29—1.31g/cm<sup>3</sup>。除了极板内部吸有一部分电解液外，其大部分存在于玻璃纤维膜之中。为了给正极析出的氧提供向负极的通道，必须使隔膜保持有10%的孔隙不被电解液占有，即贫液式设计。为了使极板充分接触电解液，极群采用紧装配的方式。另外，为了保证电池有足够的寿命，极板应设计得较厚，正板栅合金采用Pb<sup>-</sup>-q2w-SrrA1四元合金。

胶体密封铅蓄电池的电解液是由硅溶胶和硫酸配成的，硫酸溶液的浓度比AGM式电池要低，通常为1.26~1.28g/cm<sup>3</sup>。电解液的量比AGM式电池要多20%，跟富液式电池相当。这种电解质以胶体状态存在，充满在隔膜中及正负极之间，硫酸电解液由凝胶包围着，不会流出电池。

由于这种电池采用的是富液式非紧装配结构，正极板栅材料可以采用低锑合金，也可以采用管状电池正极板。同时，为了提高电池容量而又不减少电池寿命，极板可以做得薄一些。电池槽内部空间也可以扩大一些。