

# 水冷型工业冷水机公司 水冷型工业冷水机 万举机械售后保证

产品名称	水冷型工业冷水机公司 水冷型工业冷水机 万举机械售后保证
公司名称	广州万举机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内）
联系电话	15218898925 15218898925

## 产品详情

工业冷水机厂家——广州万举机械有限公司，是广州较好的冷水机生产厂家

6)除非外部温度非常低，在充填制冷剂时通常不需要采用在钢瓶上浇热水的方法，因为这样做是不安全的。如果需要加快灌装速度，热水的温度也不能超过50℃，禁止用其它方法加热钢瓶。

7)充氟利昂时必须在专门的接管上安装干燥过滤器，以减少水分进入系统的可能性。在采用高压段充气时，切忌启动压缩机，水冷型工业冷水机工厂，并注意排气阀不得泄漏，否则会发生液击。

8)当充加制冷剂达到90%时，可以暂时停止注水工作，并进行系统试运转，以检查系统剂量是否满足操作要求，避免因加药过量而引起不必要的麻烦。在老的制冷系统中，需要补充制冷剂时，应通过低压端进行充填。

### 二、注油后的检漏

(1)试纸检漏法一般是用酚酞试纸对系统的焊口、法兰盘、螺纹接口等进行检漏。把测试纸浸湿后靠近受检处，如果发红即表明氨气正在泄漏(注意不要让试纸与管子上的肥皂水接触)。还可以选择遇氨变蓝的石蕊试纸。

欢迎咨询广州万举了解更多水冷型工业冷水机

工业冷水机厂家——广州万举机械有限公司，是广州较好的冷水机生产厂家

什么是工业用冰箱的使用规程？

选择开关移动到手动位置。

2、打开压缩机排气截止阀。滑阀指针位于“0”位置，即10%负载位置。

4、按电加热按钮，加热灯亮，油温升至40 后，按停止加热按钮。

按水泵起动钮，向油冷却器供水。

按下油泵按钮启动油泵，同时回油电磁阀 C自动打开。

在7，5秒到10秒之间，根据主机控制，油压与排气压力差可以达到0.4~0.6 Mpa。

启动钮，压缩机启动，旁通电磁阀 A也即自动开启，C自回油电磁阀

动闭合。

观察吸气压力计，逐步打开吸气截止阀。

空压机进入工作状态，A阀自动关闭，油压调节阀调节油压(喷油)

在0.15~0.3 Mpa之间的压力和排气压力差

9、压缩机运转时的压力、温差正常后，检查各运动部位、测温、测压点密封形势。

1、将能量调整柄置于减载位置，使滑阀返回“0”。

2、按主机停止按钮，停止主机。

3、关闭吸入阀。

4、停车泵。

5、停车泵。

欢迎咨询广州万举了解更多水冷型工业冷水机

工业冷水机厂家——广州万举机械有限公司，是广州较好的冷水机生产厂家

用于工业冷却水系统的制冷剂要求

在工业冷却水系统经真空测试合格后，就可以利用系统的真空状态进行制冷剂的灌装工作。

一、制冷剂灌装

对新安装的系统，制冷剂可以从高压端加到，水冷型工业冷水机公司，其操作如下：

1)开启冷凝器的冷却水系统，水冷型工业冷水机，在系统中阀门处于真空试验状态。

2)用西14 mm × 2 mm无缝钢管连接装有制冷剂的钢瓶(氟利昂充氟时用紫铜管)。瓶子向下倾斜，钢瓶与地面成30°角，也可以在钢瓶尾部垫高200~300 mm。

3)打开灌装阀。在系统内部压力达到一定时(氨系统为0.1~0.2 MPa；氟利昂系统为0.2~0.3 MPa)暂停充装制冷剂，然后在各连接处和焊接处进行一次密封检查，如果没有渗漏，可继续进行制冷剂的充填。

4)关闭储液器上的出液阀，继续向制冷剂充填。当钢瓶压力与贮液器压力达到平衡时，水冷型工业冷水机哪家好，应打开储液器上的出口阀门。

5)启动冷冻机，使制冷装置进入工作状态，并在此期间继续提供制冷剂。气瓶下部出现白霜时，说明气瓶中的制冷剂已经快快充满了，这时可以关闭钢瓶阀和充液阀，换瓶继续充填。

欢迎咨询广州万举了解更多水冷型工业冷水机

水冷型工业冷水机公司-水冷型工业冷水机-万举机械售后保证由广州万举机械有限公司提供。广州万举机械有限公司是一家从事“节能工业冷水机,模温机,油加热器,冰热一体机,急冷急热模温机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“广州万举机械有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使万举机械在注塑辅助设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！