

嘉峪关煤粉管道耐磨弯头 亨通陶瓷管有限公司

产品名称	嘉峪关煤粉管道耐磨弯头 亨通陶瓷管有限公司
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市亨通管业有限公司

我厂生产煤粉管道耐磨弯头(直管，弯管，大小头，三通，管道自动补偿器及 24- 1400之间各种规格的异型管)，煤粉管道耐磨弯头，煤粉管道耐磨弯头就是一种使陶瓷和金属有机的结合起来形成复合管材，煤粉管道耐磨弯头综合了氧化铝硬度高、化学惰性好和钢的优点。

煤粉管道耐磨弯头具有优异的耐磨、耐蚀、耐热和抗热冲击及抗机械冲击性能，用于电厂煤粉、灰渣、矿山矿粉、尾矿、回填料、煤矿、选矿厂的煤、焦化厂焦粒，烧结厂物料的输送，寿命比普通钢管高15倍以上，也可用于铝液、腐蚀介质的输送。

1、高耐磨性

煤粉管道耐磨弯头合金层的化学成分中碳含量达4~5%，铬含量高达25~30%，其金相组织中Cr₇C₃碳化物的体积分数达到50%以上，宏观硬度为HRC56~62，碳化铬的硬度为HV1400~1800。因为碳化物成于磨损方向相垂直分布，即使与同成分和硬度的锻造合金比拟较，耐磨特点进步一倍以上。与几种典型的材料耐磨性对好比下：

(1) 与低碳钢；20~25：1

(2) 与铸态高铬铸铁；1.5~2.5：1

2、良好的耐冲击性：

煤粉管道耐磨弯头的底层为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优胜性，耐磨层抵挡磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。

3、较好的耐热性：

煤粉管道耐磨弯头耐磨层推荐使用在 600 工况下使用，若在合金层中加入钒，钼等合金，可以承受 800 的高温磨损。

推荐使用温度如下：

普通碳钢基板推荐不高于380 工况使用；

低合金耐热钢板（15CrMo，12Cr1MoV等）基板推荐不高于540 工况使用；

耐热不锈钢基板推荐在不高于800 工况使用。

煤粉管道耐磨弯头那么地受欢迎与其本身的性能优势有关。

煤粉管道耐磨弯头与传统的钢管、耐磨合金铸钢管、铸石管以及钢塑、钢橡胶管等有着本质性区别。煤粉管道耐磨弯头外层是无缝钢管，内层是刚玉。刚玉层硬度高达 HV1100-1400，相当于钨钴硬质合金，耐磨性比碳钢管高20倍以上。煤粉管道耐磨弯头抗磨损主要是靠内层几毫米厚的刚玉层，这比耐磨合金铸钢管、铸石管既靠成分和组织，又靠厚度来抗磨已经有了质的飞跃。

煤粉管道耐磨弯头迅速，除质量高、性能好外，还在于它的性能价格比高于其他耐磨耐蚀耐热管材。在相同规格和单位长度的煤粉管道耐磨弯头方面，煤粉管道耐磨弯头重量只有耐磨合金铸钢管的二分之一左右，其每米工程造价降低20%-30%；只有铸石管重量三分之一，每米降低工程造价5%-10%；在腐蚀或高温场合下使用的耐磨管，其价格只有不锈钢管、镍钛管的几分之一。

嘉峪关煤粉管道耐磨弯头-亨通陶瓷管有限公司由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 聊城 的复合管等行业积累了大批忠诚的客户。聊城亨通管业带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事紊流双套管，双套管，输灰双套管的厂家，欢迎来电咨询。