

ABS D-1200 镇江奇美

产品名称	ABS D-1200 镇江奇美
公司名称	上海市达双贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	奇美:奇美 D-120:D-1200
公司地址	上海市奉贤区
联系电话	13818489196

产品详情

供应ABS镇江奇美D-1000,D-120,D-1200,D-150,D-180,D-190,PA-707K,PA-749K,PA-757K,PA-726M,PA-749SK

ABS镇江奇美应用：

ABS树脂具有良好的综合性能，所以其应用相关广泛。

ABS树脂广泛应用于汽车工业、电器仪表工业和机械工业中，常作齿轮、汽车配件、挡泥板、扶手、冰箱内衬、叶片、轴承、把手、管道、接头、仪表壳、仪表板、盘、安全帽等；在家用电器和家用电子设备的应用前景更广阔，如电视机、收录机、冰箱、冷柜、洗衣机、空调机、吸尘器和各种小家电器材；日用品有鞋、包、各种旅行箱、办公设备玩具及各种容器等；低发泡的ABS能代替木材，适合作建材、家具和家庭用品。电镀制品常作为金属代用品，如栅条、散热器、车轮罩等配件以及铭牌、装饰件等。

ABS 镇江奇美加工条件：

- 1：ABS树脂是无定形非结晶性聚合物，具有聚苯乙烯那样优良的成型加工条件。
- 2：ABS树脂具有良好的加工性能，可采用注塑、挤塑、压延、吹塑、发泡和真空成型的一般的工艺加工，还可用冷成法加工。
- 3：一般常用注塑成型工艺条件：
- 4：依照流动性选定适当的浇道及浇口（一般为2.8mm-30.mm）。
- 5：对应浇口位置选择适当融合状态（一般为模具浇口为305mm-4.0mm）。
- 6：由于高压成型，退缩倾斜须在2度以上。

7：成形收缩率须在0.5%左右。

8：ABS常用于镀金品，注意事项如下：

- 1) 料管温度宜高，约210~230度
- 2) 射出温度宜慢（用二次加压法）、射出压力宜低，否则合压力集中
- 3) 不可用离模剂
- 4) 以背压控制收缩下陷及熔接线之留痕
- 5) 成品表面不可有创痕

ABS镇江奇美特性：

ABS具有优良的综合物理和机械性能，极好的低温抗冲击性能、尺寸稳定性、电性能、耐磨性、抗老化药品性、染色性，成型加工和机械加工较好。ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，溶于蜷、酮、酯。ABS树脂热变形温度较低，可燃，耐候性较差。熔融温度在217-237度，热分解温度在250度以上。

黑色的颜料ABS品耐候性较好，他在室外暴露2年经太阳和大气侵蚀，其外观和性能都基本不变。