

耐磨堆焊条CHR322 DERCrMoWV钛钙药皮焊条

产品名称	耐磨堆焊条CHR322 DERCrMoWV钛钙药皮焊条
公司名称	清河县伯乐焊接材料有限公司
价格	50.00/公斤
规格参数	品牌:大西洋 型号:CHR322 DERCr 类型:耐磨钛钙药皮焊条
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇王化庄社区东（注册地址）
联系电话	15132958385

产品详情

CHR322大西洋耐磨堆焊焊条

CHR322是钛钙型药皮的堆焊焊条，可交直流两用。堆焊时电弧稳定，脱渣容易。用来堆焊各种各种冲模、切削刀具修复要求耐磨损性能较高之机械零件。CHR327是低氢钠型药皮的堆焊焊条，采用直流反接。用来堆焊各种冲模，切削刀具及修复要求耐磨损性能较高的机械零件CHR337是低氢钠型药皮的堆焊焊条，采用直流反接。用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，也可用于锻模的修复。CHR397是低氢钠型药皮的堆焊焊条，采用直流反接。用于堆焊铸钢或锻钢胚体的热锻模，也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制作的旧锻模CHR507 Mo是低氢钠型药皮的1Cr13型阀门堆焊焊条。堆焊金属为1Cr13半铁素体高铬钢。堆焊层肯有空淬特性，堆焊金属具有较高的中温硬度，良好的热稳定性，抗冲蚀性。与CHR577焊条配合使用能获得很好的抗擦伤性能。采用直流反接。用于堆焊工作温度在510 以下的中温高压截止阀密封面。闸阀密封面应将本焊条与CHR577焊条配合使用（阀座与阀瓣分别用以上两种焊条）。CHR507MoNb是低氢钠型药皮的堆焊焊条。采用直流电源。由于药品中加入适量的钼铌等过渡强化稳定性元素，故堆焊金属有较好的抗氧化和抗裂纹性能。用于工作温度在4450 以下的中、低压阀门密封面的堆焊CHR517是低氢钠型药皮的堆焊焊条。堆焊金属为2Cr13马氏体高铬钢。堆焊层肯有空淬特性，一般不需要进行热处理，硬度均匀，可在750-800 退火软化。当加热到950-1000 空冷或油淬可重新硬化。采用直流反接。这是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比CHR507更硬，更耐磨，较难加工。用于堆焊碳钢或低合金钢的轴、过热蒸气用阀件、搅拌机、螺旋输送机叶片等。CHR547Mo是低氢钠型药皮的CrNiSiMo型阀门堆焊焊条，采用直流反接。堆焊金属具有良好的高温抗擦伤、抗冲蚀等性能，有较高的高温硬度，良好的热稳定性和抗疲劳性。堆焊金属时效强化效果显著，随着时效时间的增加，硬度和抗擦伤性能有进一步的提高。用于工作温度低于600 的高压阀门密封面的堆焊。CHR577是低氢钠型药皮，合金钢芯的铬锰型阀门堆焊焊条。采用直流反接，堆焊金属为高铬锰型奥氏体钢，故冷作硬化效果显著，具有良好的抗擦伤性能，有一定的中温硬度，较好的热稳定性，如与D507Mo配合使用，可获得很好的抗擦伤性能，该焊条抗裂性好，堆焊工艺简单，焊条可不预热，焊后不用热处理，堆焊金属切削加工性能良好。用于堆焊工作温度在510 以下的中温高压阀门密封面，在闸阀中如与D507Mo配合使用，使用寿命更高。CHR608是石墨型药皮的堆焊焊条。可交直流两用，但采用直流反接更适宜。由于堆焊金属为铸铁组织的铬、钼碳化物，因此堆焊层具有较高的硬度和耐磨性，对泥沙及矿石的磨耗有良好的抵抗能力。这是一

种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比CHR507更硬，更耐磨，较难加工。用于堆焊碳钢或低合金钢的轴、过热蒸气用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。CHR618是石墨型堆焊焊条，可交直流两用，堆焊层具有优良的抗泥沙、抗汽蚀能力。可用于常温及中温耐泥沙、汽蚀等主要条件下的零件堆焊，如泥浆泵、螺旋推进器等表面堆焊。CHR646是低氢钾型药皮的堆焊焊条，可交直流两用。堆焊层具有良好的抗气蚀能力。可用于常温和高温耐磨耐腐蚀的工作条件。例如水轮机叶片，高压泵零件、高炉料钟等。CHR648是石墨型药皮的堆焊焊条。可交直流两用，堆焊层具有良好的抗气蚀能力。用于常温和高温耐磨耐腐蚀的工作条件，如水轮机叶片，高压泵零件，高炉料钟等CHR678是石墨型药皮的堆焊焊条，可交直流两用。用于矿山和破碎机零件的堆焊CHR698是石墨型药皮的堆焊焊条，可交直流两用。用于矿山机械和泥浆泵的堆焊。CHR707是低氢钠型药皮的碳化钨堆焊焊条。相当GB/T 984标准的焊条型号EDW-A-15焊条，采用直流反接。堆焊金属含钨量达40%~50%。用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。