

SK-C 410NiMo-SA耐磨堆焊埋弧药芯焊丝

产品名称	SK-C 410NiMo-SA耐磨堆焊埋弧药芯焊丝
公司名称	清河县伯乐焊接材料有限公司
价格	50.00/公斤
规格参数	品牌:阿维斯塔 型号:410NiMo-SA 类型:耐磨药芯埋弧焊丝
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇王化庄社区东（注册地址）
联系电话	15132958385

产品详情

硬质合金堆焊耐磨焊丝

牌号	C	Mn	Si	Cr	Ni	W	Co	Fe	其他	堆焊层 硬度HR C	用途
HS101	2.5-3.3	0.5-1.5	2.8-4.2	25-31	3-5	??	??	??	??	48-54	用于堆焊耐磨损，抗氧化或耐气蚀的部件。
HS103	3.0-4.0	3.0	25-32	??	??	4-6	??	B0.5-1.0	58-64	用于要求抗强烈磨损。	
HS111	0.9-1.4	1.0	0.4-2.0	26-32	??	3.5-6.0	余量	2.0	??	40-45	堆焊高温高压阀门，热剪切刀刃，热铸模等。
HS112	1.2-1.7	??	7.0-9.5	??	45-50	堆焊高温高压					

						阀门， 内内燃 机阀， 热轧辊 孔型					
HS113	??	27-33	21-24	15-19	??	??	55-60		用于牙 轮钻头 轴承等		
HS113G	3.2-3.55	0.5-1.1	24-28	??	12-16	2.5	??	54	堆焊螺 旋送料 器，高 轧辊， 油田钻 头等		
HS113Ni	1.5-2.0	??	0.9-1.3	24-27	??	11.5-13	0.85-1.35	??	37-40	用于耐 气蚀， 耐腐蚀 性要求 较高的 内燃机 气门， 排气阀 的堆焊	
HS114	2.4-3.0	27-33	??	11-14	??	52		堆焊牙 轮钻头 轴承， 粉碎机 叶片等			
HS115	0.15-0.35	??	??	26-29	1.75-3.25	12.5-15.5	1.0	Mo5.0-6. 0	27	加工硬 化性好 ，堆焊 阀门， 铸模和 模等	
HS116	0.7-1.2	0.5	30-34	??	16-18	??	??	46-50	堆焊铜 基合金 和铝基 合金的 热压模 ，热模 等		
HS117	2.3-2.7	31-34	3.0	??	余量	??	??	53	用于泵 的套筒 和密封 环，磨 损面板 轴承套 筒的堆 焊。		
HSY710	??	??	??	??	??	??	??	??	WC60	61-65	用于耐 严重磨

料磨损

HS121	0.5-1.0	0.1	3.5-5.5	12-18	??	??	3.5-5.5	B2.5-2.4559-62	用于耐 蚀泵阀 ,轴套 等
-------	---------	-----	---------	-------	----	----	---------	----------------	------------------------

气(自)保护堆焊耐磨药芯焊丝

牌号	保护气体			C	Mo
YD212-1	CO2			0.3-0.6	??
YD247-1		0.7	??		2-3
YD337-1		0.25-0.55	??		??
YD397-1		0.6	1.5-2.5		5-7
YD616-2	无			3.0-3.5	0.9-1.2
YD646Mo-2		2.9-3.4	0.6-1.0		0.5-1.9
YD698	Ar及CO2			3.0	??