

优保蓄电池6-FM-10 严选品质

产品名称	优保蓄电池6-FM-10 严选品质
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

优保蓄电池6-FM-10 严选品质

使用说明：

充电方法密封铅酸蓄电池的容量和寿命均受充电电压，环境温度等参数的影响，因此使用这类电池的一条重要原则是必须采用正确的充电方法。充电方法取决于电池的使用状态，通常有两种状态，即循环使用CYCLICUSE（作为主电源）和浮充使用FLOAT USE（作为备用电源），对应的充电方法参见下表（表中C为电池的额定容量）

应用充电方法	循环使用	浮充使用
恒压充电	充电电压范围 12V 电池：14.5-14.9V 初始电流(A): 0.3C,0.1C	充电电压范围 12V 电池：13.6-13.8V 2V电池：2.23-2.38V

上表中充电电压是指环境温度为25℃条件下，当环境温度发生较大变化时，充电电压应相应调整，方法是：环境温度每升高1℃，充电电压降低0.003V/单格 环境温度每降低1℃，充电电压升高0.003V/单格 如温度变化超过10℃，而没有修正浮充电压，可能会导致电池损坏，好使电池工作在20-25℃范围内即安装在空调室内。注：密封铅酸电池单格额定电压是2V，12V电池则是由6个单格串联组成。

恢复充电在下列情况下，需进行恢复充电：1) 电池安装后投入使用前。2) 电池放电结束后。3) 电池储存半年以上。4) 单格电池浮充电压低于2.20V，短期内需提高其浮充电压。恢复充电电压2.30-2.35V/单格，佳2.35V/单格，恢复充电时间为8-10小时（环境温度21-32℃）或12-16小时（环境温度10-19℃）。

如发现单格电池浮充电压过低，可能由于下列原因引起并作如下处理1) 充电器电压低于正常值重新调整浮充电压。2) 端子或连接条结合不紧密重新连接。3) 负载变化频繁，且幅度较大，充电机不能及时自动调整可提高浮充电压。0.02-0.03V/单体

注意事项1) 远离热源。2) 运输搬运电池时，应小心轻放，防止损坏电池端子。3) 装卸连接条时，必须使用绝缘工具，防止短路。4) 旋紧螺母时用力应均匀且不要过大，避免扭伤极柱，出现漏液。5) 不同品种型号及新旧电池，不能联系在一起使用。

蓄电池产品特性

长时间放电特性。

适用于备用和储能电源使用。

极板设计，循环使用寿命长。

铅钙合金配方，增强了板栅的性，延长了电池使用寿命。

隔板增强了电池内部性能。

热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用。

气体复合。

失水极少无电解液层化现象。

贮存期较长。

良好的深放电恢复性能。

采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大。

2018年5月15日至18日，工信部节能与综合利用司司长高云虎带队前往广东省、湖南省、湖北省开展新能源汽车动力蓄电池回收利用工作调研，主要是为了加快推进新能源汽车动力蓄电池回收利用，促进试点工作顺利开展。

调研组在深圳市、汕头市、长沙市、武汉市实地调研了比亚迪、广汽三菱等新能源汽车生产企业，比克等动力蓄电池生产企业，以及深圳乾泰、广东光华、湖南邦普和武汉格林美等综合利用企业，听取了企业关于开展新能源汽车动力蓄电池回收利用工作汇报，详细了解企业发展情况及遇到的问题及困难，并召开座谈会就推进新能源汽车动力蓄电池回收利用体系建设及试点工作等，与地方有关部门、相关企业进行深入座谈交流。

高云虎强调，新能源汽车动力蓄电池回收利用对于推动新能源汽车产业健康发展、生态文明建设具有十分重要的意义。加快推进废旧动力蓄电池回收利用，一是在已发布的新能源汽车动力蓄电池回收利用管理暂行办法制度框架下，严格落实生产者责任延伸制度，充分发挥新能源汽车制造、动力蓄电池生产等骨干企业作用，坚持高起点推进回收利用体系建设。二是在试点工作中抓好“两头”，即前端回收体系建设和后端再利用及无害化处置，尤其要严格控制湿法冶炼的规模和布点，避免出现再生利用企业“遍地开花”无序发展，充分发挥政府引导作用，加强统筹协调，合理布局相关产业。三是加强产业间协作融合，积极探索技术经济性强、资源环境友好的回收利用市场化模式。