

容力蓄电池12V38AH 型号尺寸

产品名称	容力蓄电池12V38AH 型号尺寸
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

容力蓄电池12V38AH 型号尺寸

产品特点:

完全的密封型免维护设计寿命长达10年迎合了高频率，深程度放电的需要，提高了放电的持久性及深循环放电能力浸泡式极板化成（的FTF极板化成工艺）分析纯硫酸电解液电解液不分层，无需均衡充电无腐蚀气体泄漏阀控式开启压力为5Psi（1Psi 7KPA）任意方向放置使用电池外壳及盖采用ABS材料强化阻燃材料（UL94V-0级）可供用户选用自放电低

通过IATA机构无害产品认证符合IEC896-2，D/N43534，及BS6290 Pt4, EUROBAT标准。

6V和12V整体式电池

为放电时间长达20小时而进行的优化设计

在浮充和环境温度受控条件下设计寿命5年

VRLA AGM电池技术和内部气体再复合效率达99%

无溢出，免维护

对于航空/海洋/铁路/公路运输均无危害

可回收利用

1.管状正极板

活性物质藏于微孔管塑料套筒里，管筒具有极强的吸附力，保证活性物质不会脱落，管筒表面布满细小微孔，允许电解质和氧进入与活性物质起化电反应。

2. 栅格负极板

活性物质以涂膏状挤压在栅板上，栅板合金含钙量严格控制于0.06%有效防止腐蚀。同时降低氢的析出，保证佳的复合率。

3. 凝胶电解质

电解液浮于摇溶性胶质，酸液的额定浓度为12.4KG/L。即使在使用末期，其浓度一般不会超过12.5KG/L。

4. 微孔分隔板

对酸液呈惰性，能有效地将正负极两极板分隔。分隔板表面带微孔，允许氧气从中迁移，以进行氧循环中和反应

5. ABS塑料外壳

电池外壳以抗老化，抗冲击好的ABS防火塑料所制成，壳体上、下两部分接合处成槽状，

在高温条件下融合为一体。顶盖有极柱的方向，安装时方便快捷。

5. 防暴安全阀

低压单向阀，能保证及时排放过量内压，又防止大气进入电池里，外加防暴气垫，有明火也不会引起灾害。

6. 极柱密封垫

有极柱密封件，防腐垫和橡胶环管三个部件组成，确保极柱根部与顶盖接触面没有空隙。除保证密封性良好更有效防止正极柱出现缝隙腐蚀现象。

7. 内螺纹极柱

铜质芯棒可低受高倍率放电电流通过，极柱含阴螺纹，安装时安全可靠，避免了运输或安装时招致损坏。

常用的是非凡蓄电池是SP 12V系列:

电池采用AGM阀控技术、高纯的原辅材料、多项自主技术，具有良好的浮充和循环寿命，大电流放电性能好，是UPS/EPS电源理想的、可靠的备用电源；SP系列电池同样广泛应用在通讯设备、电力合闸操作、储能系统、电动工具、医疗设备、应急灯、航标灯、铁路信号、航空信号、报警、安防系统、仪器、仪表等。

经过多年的发展，目前铅酸蓄电池市场的体量已非常庞大，我国铅酸蓄电池的报废量也随之迅速增加。但目前我国废旧铅蓄电池回收利用行业发展不规范，回收渠道较为混乱，非法或非正规企业众多，违法经营现象严重，产生的环境问题成为行业发展的阻碍。

近日，有消息称生态环境部正考虑对电池生产、冶炼处置企业的原料合法性进行执法检查。未来或对骨干企业发放废旧铅蓄电池收集许可证，并实施全国联网电子审批跨省转移联单。

其实，这不是次出台相关政策，随着各地污染防治行动不断推进，废铅酸蓄电池回收不当带来的环境问题日益凸显，受到国家相关部门的高度重视，生态环境部、发改委、工信部、住建部等相继出台了《固体废物污染环境防治法》、《生产者责任延伸制度推行方案》、《生活垃圾分类制度实施方案》、《废铅蓄电池收集和转移管理制度试点工作方案》等法规、制度，但“理想很完美，现实很骨感”，实际与制度要求仍较大。

废旧蓄电池的安全处置，成了当下急需解决的问题。依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，废旧蓄电池是明文规定的危险固体废物，其收集、运输、贮存、处置有严格的规定，如果没有按照规定处置，将会严重污染环境。废旧铅蓄电池收集将发放许可证，侧重点在于梯级回收以及回收的经济性，目的是在于倡导废旧电池回收正规化。

SMM铅分析师夏闻鸣指出，铅蓄电池回收工作受价格因素扰动，需要出台配套政策补齐短板。“以山东试点为例，该地区回收工作较好，但持证处理企业仅1家，很多资源需要运往外地。”在废旧铅蓄电池回收问题上，目前大多存在跨省转移的现象，一方面不利于节约成本，合理利用资源，另一方面，跨省转移也将带来其他负面影响，政策出台以后，会不会改变这一现象？还有待观望。

近几年蓄电池企业自己生产再生铅，把市场上的废电瓶主动回收回来作为原料。但合法正规的回收企业生存空间狭小，其根本原因在于废铅酸蓄电池收集暂存环节游离在制度之外，难以监管没有制约。据了解，市场70%的废旧铅蓄电池掌握在小作坊手中，小作坊回收也因为没有规范的流程和设施容易造成严重污染，对于正规持证回收单位来说，回收量少也是他们面临的问题。

2016年发布《生产者责任延伸制度》，辅助废电瓶回收走向正规化，完善回收体系，但目前市面上回收企业仍然包括持证和非持证企业，存在正规回收渠道和非正规回收渠道。此次新政策的出台，使得企业成为正规回收商，从某种程度上也利于回收过程的正规化，但也不乏一些小作坊、小商贩为了一己私利而不顾社会利益，更重要的是，带票回收问题是回收过程中存在的主要问题，据我们了解，由于市场受价格导向的影响，社会货源很难实现百分之百的带票回收，今后这一问题的解决也将利于废旧铅蓄电池回收的规范化。