

厂家专制涂层，耐高温防腐防酸涂层模具刀具，各种零部件，冲头等涂层

产品名称	厂家专制涂层，耐高温防腐防酸涂层模具刀具，各种零部件，冲头等涂层
公司名称	苏州艾钛科纳米科技有限公司
价格	3.00/每支3元
规格参数	艾钛科:涂层名称 PVD 颜色:古铜色，蓝黑色 所在地:高新区浒杨路36号
公司地址	苏州市高新区浒杨路36号厂房2幢A102室（注册地址）
联系电话	15962244090

产品详情

PVD涂层，适合各种零部件，各种模具，刀具，冲头钻头等各种颜色的涂层，每种涂层都有它的特殊性能，

TiN是一种通用型PVD涂层，具有较高的性价比是相当稳定的化合物，可以提高刀具/工具硬度并具有较高的氧化温度。该涂层用于高速钢切削刀具或成形工具可获得很不错的加工效果。

氮化钛涂层及其烧结体具有令人满意的金黄色，可作为代金装饰材料，具有很好的仿金效果、装饰价值，并具有防腐、延长工艺品的寿命。

氮化铬铝（AlCrN）

特别适用于高速干切削及高硬切削。在一些需要耐氮化铬铝涂层是一种复合涂层，高硬度，高耐磨，高耐温，低摩擦系数等，高耐热温度可以达到1000℃，而且涂层的硬度也有所提高，高可达4000HV。

高温的模具如锻压模具，浇注模具上得到一些运用。

氮化钛涂层（TiN）

产品型号：氮化钛

氮化钛具有很高性能价格比,用于延长模具,刀具的使用寿命,在切割较软工件如铜和低碳钢时性能尤为突出。氮化钛涂层非常坚硬,呈金黄色,通常只有几个微米。与未镀膜的模具,刀具相比,氮化钛涂层能够提高刀具的转速和进给速度,因为:

- A) 较高的薄膜硬度。
- B) 减少刀具与工件之间的摩擦,而减小所需的切削力。

氮化钛涂层 (TiN)

氮化钛涂层的特性

1 氮化钛涂层硬度: ~ 2200HV

2 摩擦系数: 0.4

3 涂层厚度: 1 ~ 6 μm

4 耐热性: 600