

# 钣金机架喷粉多少钱 东莞铭财五金塑胶制品 佛山钣金机架喷粉

产品名称	钣金机架喷粉多少钱 东莞铭财五金塑胶制品 佛山钣金机架喷粉
公司名称	东莞市铭财五金塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇路东社区东环二路23号
联系电话	13268979888 13268979888

## 产品详情

喷粉加工表面预处理，前处理工艺质量好坏直接影响粉末涂膜质量，前处理不好，造成涂膜易脱落，钣金机架喷粉价格，鼓泡等现象。因此，前处理工作必须予以重视。

1、对于钣金冲压件可采用化学前处理法。即：去油 - 去锈 - 清洗 - 磷化（或纯化）等。大部分锈蚀或者表面较厚的工件，钣金机架喷粉收费，采用喷砂，抛丸等机械方法去锈，但机械除锈后应确保工件表面清洁，无污垢。

2、刮腻子。根据工件缺陷程度涂刮导电腻子，干燥后用砂纸磨平滑，即可进行下道工序。

3、保护（也称蔽覆）。工件上若某些部位不要求有涂层，在预热前可采用保护胶等掩盖起来，佛山钣金机架喷粉，以避免喷上涂料。

4、预热。一般可不需要预热。如果要求涂层较厚，可将工件预热至100-160度，这样可以增加涂层厚度。

五金喷粉能降低对环境的污染程度随着环保法对在大气中有机挥发物(voc)含量越来越严格的规定，涂装业一直试图开发对环境较温和的涂装技术，经过长期的研究与实验后，发现静电粉末喷涂是目前能够达到的干净的涂装技术。粉末涂料是纯固体成分的涂料，可以完全采用全自动喷涂，大量或超喷的粉末，容易由回收系统收集，达到回收再利用的目的。因此，粉末涂料的使用率几乎可达100%，使得涂装业降低废弃物的处理成本，同时可使环境污染的程度降低。

可实现一次性涂装粉末涂料，一次涂装就能得到50~300um厚的涂膜，并且不易产生油漆厚涂时的滴垂或积滞（积油），不发生溶剂洞洞，钣金机架喷粉多少钱，不造成厚膜涂装的缺陷，而且边角覆盖率也很高。而油漆一般一次涂装的膜厚在5~20um，如果要得到厚涂膜或中高要求的涂膜，必须经过多次涂装方可实现。

不易实现涂层薄膜化，由静电喷塑的工艺原理所致，粉末涂料的膜厚一般均在50um以上，即使粉末涂料精良，施工条件良好，较低的膜厚也在40um左右，要形成40um以下的涂膜目前来说还是十分困难。

钣金机架喷粉多少钱-东莞铭财五金塑胶制品-佛山钣金机架喷粉由东莞市铭财五金塑胶制品有限公司提供。东莞市铭财五金塑胶制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东东莞的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。铭财五金带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！