

成都德国BLUM对刀仪测量数据精准

产品名称	成都德国BLUM对刀仪测量数据精准
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:德国波龙BLUM 型号:Laser Control Micro 产地:德国
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

德国波龙BLUM加工中心激光对刀仪采用镭射测量原理，首先旋转刀具遮蔽85%的镭射光线，然后镭射系统产生“触发信号”并传送至NC系统，NC系统记录此时的位置信息，MACRO程序根据位置信息计算刀具相关信息，后刀具信息补偿，报警等。简而言之，刀具遮住镭射光时，把信号送往机器、机器收到该信号停止轴移动。把触发时的位置，与基准刀具相比较可自动得出长度和直径的数值。成都德国BLUM对刀仪测量数据

我为什么要信任您？ 1、有个问题顺便提一下，请不要拿国产的和我们比，无论是价格还是品质，都没有可比性16年的机械行业，国际一线品牌公司生产管理经验，8年的在线测量产业服务和生产技术方案管理经验，我们只专注思考用户的需求，其次就是集中精力创造用户真正想要的产品。只有真正提供优质的产品和超乎寻常的服务给用户，才能赢得用户的亲赖。 2、服务客户超过一万家，多家大公司供货商，如：富士康、比亚迪，江门科杰，北京精雕，法拉克（上海），绿点等等。有个问题说，国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。成都德国BLUM对刀仪测量数据

德国波龙BLUM激光对刀仪利用通过发射器和接收器的激光来对刀，它可以安装在规床工作台上或安装在工作台两侧，使激光束通过整个工作区域。它可用于高速、高精度对刃和检测刀具断裂。在当刀具通过激光束时，接收器处的光强减弱，向控制器发出一个信号，记录当前机床位置，从而得出刀具尺寸(直径或长度)。如果刀具快速移动到位，本应阻挡住的光线却被接收器接收到，则表明刀具有破损断裂。随主轴速度工作的激光检测可鉴别因主轴、刀具、刀座夹持不协调和径向跳动而引起的误差，这种功能是静态对刀系统无法实现的。LaserControl NT是专为机床内部极端工作环境设计的高品质。

成都德国BLUM对刀仪测量数据

德国波龙BLUM加工中心激光对刀仪采用镭射测量原理，首先旋转刀具遮蔽85%的镭射光线，然后镭射系统产生“触发信号”并传送至NC系统，NC系统记录此时的位置信息，MACRO程序根据位置信息计算刀具相关信息，后刀具信息补偿，报警等。简而言之，刀具遮住镭射光时，把信号送往机器、机器收到该信号停止轴移动。把触发时的位置，与基准刀具相比较可自动得出长度和直径的数值。成都德国BLUM对刀仪测量数据

德国波龙BLUM通过模具零件的检测也能实现模具或零件几何尺寸正确与否的测量。德国波龙BLUM机内测头测量方式是利用设置在机床工作台面上的测量装置，对机内的零件模具按事先设定的程序进行测量，然后与参考位置或者标准位置进行比较，得到的新的数据并自动更新到相应的机床参数表中。