

开诚机械现货供应 组焊矫一体机企业 焦作组焊矫一体机

产品名称	开诚机械现货供应 组焊矫一体机企业 焦作组焊矫一体机
公司名称	山东开诚机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市经十路槐荫区政务中心23楼
联系电话	13864041997

产品详情

组焊速度采用交流变频调速，组立焊矫一体机，可在0.35—3m/min范围内调节。该设备的腹板、翼板定位对中夹紧和上压轮的压紧由液压系统驱动，各个动作的压紧力可以由液压站上的压力调节阀来调整。

矫正辅机由上矫正轮机构、下矫正机轮机构、翼板对中机构、墙板等组成。两个上矫正轮由液压缸推动，可以向下压住翼板；一个下矫正机轮由拼焊主机的链条带动，可以将工件连续的进行矫正。预对中系统用于对输入辊道上的翼、腹板进行初步的对中，由两个液压缸分别带动翼板和腹板两套对中机构动作。

主动升降辊道具有升降功能，可以托起焊接变形后的工件。

标准H型钢组焊矫一体机生产流水线-重型钢结构生产线优势：

生产效率提高钢结构组立，焊接，矫正同时进行，生产时间大大减少。

节省厂房空间一体机设备，相比传统生产线，节省三分之二占地面积，提高厂房空间利用率。

降低设备成本将传统组立机，龙门焊，矫正机三台设备集合，设备成本降低。

节省人工成本自动化程度高，仅需1-2人操作，节省人工。

生产线是一种自动化程度较高的H型钢流水生产线，它以减少和降低行车的使用频率为目标，组焊矫一体机招标，通过采用输送辊道、翻转机和移钢机等自动化设备，将焊接过程中的H型钢进行输送、翻转和移动，显著地提高用户的生产效率。

下面为大家介绍一下组焊矫一体机的作用：

- 1、H型钢组焊矫一体机生产线应有足够的装配，焦作组焊矫一体机，焊接空间，组焊矫一体机企业，不能影响焊接操作和焊工观察，不妨碍焊件的装卸。所有的定位元件和夹紧机构应与焊道保持适当的距离，或者布置在焊件的下方或侧面。夹紧机构的执行元件应能够伸缩或转位。
- 2、为了保证使用安全，应设置必要的安全连锁保护装置。
- 3、夹具的施力点应位于焊件的支承处或者布置在靠近支承的地方，要防止支承反力与夹紧力、支承反力与重力形成力偶。

开诚机械现货供应(图)-组焊矫一体机企业-焦作组焊矫一体机由山东开诚机械科技有限公司提供。山东开诚机械科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 济南 的电焊设备与器材等行业积累了大批忠诚的客户。开诚机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！