

在线式自动锁螺丝机厂家 在线式自动锁螺丝机 朗闻智能科技江苏

产品名称	在线式自动锁螺丝机厂家 在线式自动锁螺丝机 朗闻智能科技江苏
公司名称	朗闻智能科技江苏有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区西漳工业区西昌路11-11号
联系电话	13906192003

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：朗闻智能科技江苏有限公司

提取螺丝时，只要把批咀放入批咀导承间，顺着导承向下滑移，然后朝使用者方向把螺丝拉出即可。比起传统螺丝盘，提取每个螺丝可以节省1.4秒的时间，故可提高生产效率达4倍。操作容易，初次使用者也能实时学会操作方法。广泛适用于各种类型，不同长度和头部形状的螺丝。（目前长度基本上是低于20mm）形体小，一个操作人员可以同时操作多部螺丝输送机。

自动锁螺丝机夹头的设计和要求及结构图

一、自动锁螺丝机夹头的工作原理：

- 1、夹头也称批头头，由斜管、爪片和固定座三部分构成。
- 2、是将气管吹送过来的螺丝，经过一个有一定斜度的导向管，送到爪片的内腔里，爪片自动夹紧螺丝，将其导正垂直，待批刀下压来锁付，在线式自动锁螺丝机厂商，实现自动锁付产品功能。

二、自动锁螺丝机夹头的设计要求：

- 1、批头的设计方向，实现螺丝的顺畅送料，
- 2、内腔光泽不卡料，链接处需要圆滑对接，

- 3、外形需小巧美观，结构紧凑张合需顺畅，供应在线式自动锁螺丝机，
- 4、批刀和批头配合，需有间隙活动需灵活，
- 5、批刀需匹配恰好，螺丝和批刀配合紧凑。

注意要点一：没有将批嘴打到底

如果有以上错误操作的发生，那么就会造成螺丝浮锁、传感器无反应等情况，在线式自动锁螺丝机厂家，这就会使得下一个螺丝无法正常送料。所以这一问题是我们值得仔细考虑研究的。

注意要点二：操作人员将手握住了送钉管

这一点也是很多操作人员容易发生的错误，他们很多时候都会握住送钉管，其实这也是不正确的。正确的方法是，在线式自动锁螺丝机，在作业的时候，我们只需要握住批把，保证送钉管的畅通，不要连同送钉管一起握住，避免导致送钉管变形而卡住螺丝。

以上两大点就是操作手持式锁螺丝机需要注意的地方。

在线式自动锁螺丝机厂家-在线式自动锁螺丝机-

朗闻智能科技江苏由朗闻智能科技江苏有限公司提供。朗闻智能科技江苏有限公司是江苏无锡,贴标机械的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在朗闻智能科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创朗闻智能科技更加美好的未来。