

工业燃气 北京 工业级 99 (%)

产品名称	工业燃气 北京 工业级 99 (%)
公司名称	北京天佑顺气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	产商/产地:北京 产品等级:工业级 含量:99 (%)
公司地址	中国 北京市顺义区 北京顺义区后沙峪镇后沙峪村北
联系电话	13520233391

产品详情

产商/产地	北京	产品等级	工业级
含量	99 (%)		

绿火神工业焊割燃气全称为“绿火神高效节能环保烷烯烃工业焊割燃气”，产品经过国家权威部门、权威专家团队的检测、试验、论证后认定其各项指标都达到了国际先进标准，获得中华人民共和国科学技术部、中华人民共和国国家保密局批准的国家秘密技术项目成果证书，同时还获得欧洲科学院颁发的环境贡献奖。绿火神工业焊割燃气在全国各应用基地的试用中得到广泛高度的评价，其技术指标及经济指标大大优于乙炔气体和其它工业燃气，是目前工业燃气中能全面替代乙炔气体的高效绿色环保产品。

绿火神工业焊割燃气现已获得国家专利并完成绿火神工业焊割燃气企业标准，目前已进入全面推广使用阶段。

绿火神工业焊割燃气添加剂，能促使其与烷烯烃类石油液化气体相互溶解，激活主体介质使其产生出更多的热量，从而加快燃烧速度促使其热值充分释放，火焰温度达到3400℃，可用于钢铁的焊接和切割，切割速度快，而且切割面整洁光滑精致，焊接性能好，同时在使用过程中不回火，不爆鸣，无黑烟，无有害气体，是安全可靠的环保型燃气。

绿火神工业焊割燃气用途：

火焰切割及穿孔

开坡口和开槽

有色金属及钢铁的熔接焊

有色金属钎焊

火焰淬火等热处理

热喷涂

粉切

焊接

与乙炔相比较的优越性能：

安全 环保 节能 经济 高效 精工

绿火神工为焊割燃气优越性能一览（与乙炔相比较）

安全性	环保性	高效性	精工性	节
回火率0	h2s降低2810倍	热值高1.8倍	熔接焊和热矫性能独占优势	节约燃气和
爆炸极限范围比1/13	ph3降低4020倍	穿孔预热时间快50-100%	焊缝抗拉强度505/mpa	使用成本降
燃点 465	无三废	切割预热时间短100-200%	焊割冷弯角度180°	1kg绿火神
		热矫速度高30-40%	切割面光滑整洁	单位切割长 成本降低1
		机割速度高20-50%		

绿火神工业焊割燃气与乙炔燃气性能对比表

指标	绿火神	乙炔
最高火焰温度	3420	3150
热值kcal/m	23750-23920	13720-14160
沸点	-41.8	-63
燃点	465	305
燃速m/s	4.5	7.5
爆炸极限%	1.3-7.3	2.2-82
co含量mg/m3	1.32	国家职业卫生标准 10
so2含量mg/m3	0.02	国家职业卫生标准 10
no2含量mg/m3	0.02	国家职业卫生标准 10
切割预热时间s	2, 8 (20mm, 200mm)	8, 20 (20mm, 200mm)
穿孔预热时间s	5, 30 (20mm, 200mm)	12, 50 (20mm, 200mm)
切割厚度mm	10~500	10~250
切割质量	表面光洁不挂渣，无需后续清理	表面粗糙，挂渣，需人工清理
切割速度mm/min	600, 350 (20mm, 200mm)	350, 250 (20mm, 200mm)

相对耗气量 (等工作量) kg	2.5, 40 (20mm, 200mm)	5, 95 (20mm, 200mm)
抗拉强度mpa	505	490
冷弯角度	180	180
热矫正速度m/h	4.2(30mm)	3.3(30mm)
回火率	不回火	回火
容量kg/瓶	15 (30l标准瓶)	5 (40l标准瓶)