

PP 韩国SK R680S授权系列销售

产品名称	PP 韩国SK R680S授权系列销售
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

产品详情

汽车：PP越来越成为汽车配件的主导材料，成为*大汽车用塑料品种。增韧PP用于保险杠和轮壳罩等，增强PP则用于仪表盘、方向盘、手柄、容器、蓄电池壳等。日用品：普通PP常用于注塑衣架、椅子、凳子、桶、盆、玩具、文具、办公用品、家具、铰链、周转箱等。电器：用于洗衣机桶、电视机外壳、电风扇叶、电冰箱内衬、小家电外壳等，对于质量一般的产品可以用PP水口料进行改性后再利用[1]。生产工艺 淤浆法。在稀释剂（如己烷）中聚合，是较早工业化、也是迄今生产量较大的方法。 液相本体法。在70 和3MPa的条件下，在液体丙烯中聚合。 气相法。在丙烯呈气态条件下聚合。后两种方法不使用稀释剂，流程短，能耗低。液相本体法现已显示出后来居上的优势。注塑机选用：对注塑机的选用没有特殊要求。由于PP具有高结晶性，需采用注射压力较高及可多段控制的电脑注塑机。锁模力一般按3800t/m²来确定，注射量20%-85%即可。干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。 融化温度：PP的熔点为160-175 ，分解温度为350 ，但在注射加工时温度设定不能*过275 。熔融段温度较好在240 。 模具温度：模具温度50-90 ，对于尺寸要求较高的用高模温，型芯温度比型腔温度低5 以上。