

塑胶手板 中制手板加工厂家 塑胶手板模型

产品名称	塑胶手板 中制手板加工厂家 塑胶手板模型
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

产品详情

手板模型按制作材料分：

- 1.塑胶手板模型：加工制作原材料为塑胶，主要应用一些塑胶类的手板，如常用的电视，电话，电风扇，塑胶手板，冰箱等，大部分是指外壳或组装件。
- 2.硅胶手板模型：同理，加工原材料为硅胶，主要是展示产品设计外形的手板，比如汽车、手机、玩具、工艺品、日用品等等。根据不同要求采用硅胶。
- 3.金属手板模型：加工原材料为铝镁合金等金属材料，主要是一些产品的手板，比如笔记本电脑、单放机、MP3播放机、CD机等等。
- 4.油泥手板模型：加工原材料为油泥，俗称泥雕手板，主要用于产品外观设计和开发，在产品开发初期泥雕师傅根据自己的想象力或者图片来用油泥做模型，然后在根据油泥模型来确定外观，

手板模型有什么作用及手板的应用范围；用来检验结构设计是否合理。很多产品在生产之前，是需要进行各样零部件手板加工的，也就是说，很多都是拼接装配成为终的产品模型。于是乎，先将手板模型制作加工出来，然后再进行组装，塑胶手板模型厂，看各个装配是否合格，间隙是否达标，是否易安装等。同样，有问题需要加以修正，再进行手板打样，塑胶手板加工打样，直到终确定符合要求才可。产品宣传推广。目前的产品市场可谓一日千里，每天都有新的产品面市。那么对于抢占市场来说，厂家一般都事先进行产品的手板模型打样操作，然后对产品该喷油的喷油，抛光的抛光等。再拍好精美的照片和视频，就可以提前用这些资料来进行市场广告投放，可谓一举多得

前面我们讲过不锈钢手板模型打磨操作流程，今天手板模型来给大家讲讲铝合金手板模型抛光的注意事项，本文以机械抛光为说明，塑胶手板模型，机械抛光是靠切削、材料表面塑性变形去掉被抛光后的凸部而得到平滑面的抛光方法，一般使用油石条、羊毛轮、砂纸等，以手工操作为主，特殊零件如回转体表面，可使用转台等辅助工具，表面质量要求高的可采用超精研抛的方法。超精研抛是采用特殊的磨具，在含有磨料的研抛液中，紧压在工件被加工表面上，作高速旋转运动。利用该技术可以达到Ra0.008 μm的表面粗糙度。

铝合金手板模型抛光的注意事项：新工人在上岗操作前，必须经过培训，应熟悉设备结构、工作原理，合格后，方可上岗操作。认真熟悉抛光件图样中的技术要求、相关的抛光工艺指导卡。检查电源线有无破损。按生产所需提前准备好足够砂轮和抛光轮。正确选用抛光轮的种类和抛光轮的目数。铝合金的抛光膏选用绿色抛光膏，有时也可选用白色抛光膏。抛光件在翻转和搬运过程中要轻拿、轻放，避免装饰面的划伤、磕碰。认真检查来件外装饰面是否有磕碰、麻点、凹坑，其缺陷深度是否通过打磨的方法可以去除，发现问题及时反馈给质检员。开机前应保证设备处于良好状态，抛光轮应安装牢固，周围无障碍物，周围无可燃物，检查后再开机。

抛光常用的设备有：抛光机、抛管机、抛板机。常见需要的辅料包括：金刚砂：白刚玉、棕刚玉、绿碳化硅、粒度60#、80#、100#、120#、180#、240#、320#、360#、480#。角磨片：60#、80#、100#。百叶片：60#、80#、100#、120#、180#、240#、320#合金磨头、砂布磨头、羊毛磨头。麻轮、布轮、亚光轮、羊毛轮、砂布轮、白布轮、散布轮、羊毛球。钢丝刷、拉丝带、拉丝轮、拉丝布。黄油膏、绿油膏、白油膏、各种玻璃水、抛光液、水胶等。

塑胶手板-中制手板加工厂家-塑胶手板模型由东莞市长安中制手板模型厂提供。东莞市长安中制手板模型厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！