

污泥发酵罐 罐式污泥好氧发酵罐 市政污泥高温好氧堆肥发酵设备 河南建丰

产品名称	污泥发酵罐 罐式污泥好氧发酵罐 市政污泥高温好氧堆肥发酵设备 河南建丰
公司名称	河南建丰环保设备制造有限公司
价格	999.00/台
规格参数	品牌:河南建丰 型号:JFFJ 产地:河南鹤壁
公司地址	河南省鹤壁市开发区延河路228号
联系电话	18803922598 18803927155

产品详情

污泥发酵罐 罐式污泥好氧发酵罐 市政污泥高温好氧堆肥发酵设备 河南建丰

【河南建丰环保设备制造有限公司】罐式污泥好氧发酵是一种从顶部进料，底部卸出腐熟物料的生考发酵系统，发酵罐直径5.5M，高5.5M，污泥从罐顶加入，通过内部的搅拌叶片进行搅拌，罐底有高压风机强制通风供氧，以维持罐体内物料的好氧发酵。通风系统使空气从发酵罐的底部通过物料、在发酵罐的上部收集后，经除臭系统处理废气并达标排放。高温好氧菌的作用使发酵时的温度达到60-70度，充分杀灭各种病原菌。蒸发掉污泥中的水分，把污泥等有机废弃物转化成有机营养物质。单台设备日处理含水率60-80%的鲜污泥5-10吨，发酵周期约7天，发酵处理后的有机物料含水率在30%左右。

产品特点

- 1、设备体积小，可室外安装，不需要厂房，是可移动式处理工厂，解决了厂房建设、远距离运输、集中处理的高额成本问题；
- 2、密封式处理，脱臭99%，无污染；
- 3、保温好，不受季节寒冷限制，在零下5摄氏度环境正常发酵处理；
- 4、发酵周期约6-8天，处理能力可根据需要增加多台安装；
- 5、罐体三层结构，内层304不锈钢，材质好，解决强酸强碱腐蚀问题，使用寿命长达10年以上；
- 6、操作管理简单，PLC自动控制，投入畜禽粪便等原料，自动产出有机肥料，易学易操作；

7、耗能低，单台设备平均每小时耗电量约21-26KW左右；

8、高温菌种可在-25 -

70 存活和繁殖，形成的有益菌群可杀死原料中的有害菌，这一特点使其它有机肥无法比拟和超越。

污泥处理:污泥经单元工艺组合处理，达到"减量化、稳定化、无害化"目的的全过程。

常见的处理方式有:

1、机械脱水:一般能处理到含水80%;

2、化学调质+板框压滤:包括加药加石灰再板框压滤，一般能处理到含水60%;

3、厌氧发酵:在40度左右温度下在厌氧发酵罐中进行厌氧发酵，产生沼气等可利用资源，但是厌氧后的沼渣仍然需要进行后续的处理，常见的后续处理是好氧发酵，投入大，如运行正常，收入也客观，但是国内目前案例基本运行不理想;

4、好氧发酵:利用好氧发酵原理，可达到污泥含水率40%-45%，杀死大部分的病原菌，后期可用于做农用肥料或者绿化土和填埋场覆土;

污泥好氧发酵设备，污泥好氧发酵罐，污泥好氧堆肥设备，污泥高温好氧发酵，污泥好氧发酵，污泥好氧发酵过程，市政污泥好氧堆肥，污泥滚筒好氧发酵，污泥发酵罐费用，污泥发酵罐多少钱，污泥式发酵设备，污泥式发酵罐，污泥连续发酵沼气设备，好氧堆肥发酵设备，污泥好氧堆肥，好氧堆肥污泥，污泥高温好氧发酵处理，污泥好氧发酵技术，污泥发酵罐设备，污泥发酵罐价格，高温好氧发酵罐发酵技术，污泥有氧发酵，污泥发酵设备，好氧发酵罐设备图，污泥高温发酵设备，罐式发酵设备，好氧发酵罐和厌氧发酵罐的区别，污泥发酵罐厂家，污泥调理罐，好氧发酵罐价格，污泥好氧发酵工艺，污泥发酵，发酵污泥，污泥式搅拌罐，污泥有机肥发酵罐