供高压钢丝编织胶管-成分合成橡胶-中美胶管

产品名称	供高压钢丝编织胶管-成分合成橡胶-中美胶管
公司名称	济南市天桥区中美胶管经销处
价格	10.00/件
规格参数	材质:天然橡胶
公司地址	济南市天桥区济洛路160院内77号
联系电话	86 0531 80679110

产品详情

材质	天然橡胶	用途	钢丝增强液压橡胶软管主要用于矿井液压支架、油田开采，适宜于工程建筑、起重运输、冶金锻压、矿山设备、船舶、注塑机械、农业机械、各种机床以及各工业部门机械化、自动化
工作温度	油类-40℃—+100℃，空气-30℃—+50 ℃（℃）	公称外径	12.7±0.8（mm）
壁厚	9.5±0.6（mm）	长度	钢丝编织胶管长度大，φ32以上定尺为20米，φ25以下可连达十米甚至百米以上（m）

一、产品结构：钢丝编织胶管结构是由耐液体的合成橡胶内胶层、中胶层、ⅰ或ⅱ或ⅲ层钢丝编织增强层、及耐天候性能优良的合成橡胶外胶层组成。二、产品用途：钢丝增强液压橡胶软管主要用于矿井液压支架、油田开采，适宜于工程建筑、起重运输、冶金锻压、矿山设备、船舶、注塑机械、农业机械、各种机床以及各工业部门机械化、自动化液压系统中输送具有一定压力和温度的石油基（如矿物油、可溶性油、液压油、燃油、润滑油）液体、水基液体（如乳化液、油水乳浊液、水）、气体等和液体传动用。三、工作温度：油类-40℃—+100℃，空气-30℃—+50
℃，水乳液+80℃以下，超出请选用本厂专用产品。四、产品特点：
1.胶管选用特种合成橡胶配合制成，具有优良的耐油、耐热、耐老化性能。
2.胶管承压力高，脉冲性能优越。 3.管体结合紧密，使用柔软，在压力下变形小。
4.胶管具有优良的耐曲绕性和耐疲劳性。
5.钢丝编织胶管长度大，φ32以上定尺为20米，φ25以下可连达十米甚至百米以上。
钢丝编织液压胶管技术性能指标(通径φ5-51, φ51-127)

层数*通径*压力	胶管内径 mm	胶管外径mm		钢丝层直径 mm	工作压力 mpa	最小爆破压力 mpa	最小弯曲半径 mm	参考 kg
1-5-21	5±0.5	12.7±0.8		9.5±0.6	21	63	90	0
1-6-21	6±0.5	16	+1.0 -0.8	11.7±0.6	20	60	100	0.34
1-8-17.5	8±0.5	18	+1.0 -0.8	13.7±0.6	17.5	52.5	115	0.42
1-10-16	10±0.5	20	+1.0 -0.8	15.7±0.6	16	48	130	0.47
1-13-14	13±0.5	24	+1.2 -0.8	19.7±0.8	14	42	180	0.64
1-16-12	16±0.5	27	+1.2 -1.0	22.7±0.8	12	36	205	0.70
1-19-10	19±0.5	30	+1.2 -1.0	25.7±0.8	10	30	240	0.84
1-22-9	22±0.5	33	+1.2 -1.0	28.7±0.8	9	27	280	0.95
1-25-8	25±0.5	37	+1.2 -1.0	32.2±0.8	8	24	300	1.09
1-32-6	32±0.7	44	+1.5 -1.2	39.2±0.8	6	18	420	1.38
1-38-5	38±0.7	50	+1.5 -1.2	45.2±0.8	5	15	500	1.80
1-51-4	51±1.0	63	+1.5 -1.2	58.2±0.8	4	15	630	2.30
2-5-60	5±0.5	15.0±0.8		11.2±0.6	60	150	90	0.40
2-6-60	6±0.5	18	+1.0 -0.8	13.5±0.6	60	150	100	0.45
2-8-50	8±0.5	20	+1.0 -0.8	15.5±0.6	50	125	115	0.62
2-10-40	10±0.5	22	+1.0 -0.8	17.5±0.6	40	100	130	0.71
2-13-30	13±0.5	26	+1.2 -1.0	21.5±0.8	30	90	180	0.93
2-16-21	16±0.5	29	+1.2 -1.0	24.5±0.8	21	63	205	1.00
2-19-18	19±0.5	32	+1.2 -1.0	27.5±0.8	18	54	240	1.23
2-22-16	22±0.5	35	+1.2 -1.0	30.5±0.8	16	48	270	1.38
2-25-14	25±0.5	39	+1.2 -1.0	34±0.8	14	42	300	1.54
2-32-11	32±0.7	46	+1.5 -1.2	41±0.8	11	33	420	1.92
2-38-10	38±0.7	52	+1.5	42±0.8	10	30	500	2.44

			-1.2					
2-51-8	51±0.7	65	+1.5 -1.2	60±0.8	8	24	630	3.28

3-5-72	5±0.5	17±0.8		13.2±0.6	72	180	120	0
3-6-68	6±0.5	19?	+1.0 -0.8	15±0.6	68	170	140	0.56
3-8-54	8±0.5	22	+1.0 -0.8	17.5±0.6	54	120	160	0.83
3-10-44	10±0.5	24	+1.0 -0.8	19.5±0.6	44	110	180	0.95
3-13-32	13±0.5	28	+1.2 -0.8	23.5±0.8	32	96	240	1.22
3-16-23	16±0.5	31	+1.2 -1.0	26.5±0.8	23	69	300	1.3
3-19-20	19±0.5	34	+1.2 -1.0	29.5±0.8	20	60	330	1.62
3-22-18	22±0.5	37	+1.2 -1.0	32.5±0.8	18	54	380	1.81
3-25-16	25±0.5	41	+1.2 -1.0	36.0±0.8	16	48	400	1.99
3-32-13	32±0.7	48	+1.5 -1.2	43.0±0.8	13	39	450	2.46
3-38-12	38±0.7	54	+1.5 -1.2	49.0±0.8	12	36	500	3.08
3-51-10	51±1.0	67	+1.5	62.0±0.8	10	30	630	3.96

3-32-13	32±0.7	46	+1.5 -1.2	41±0.8	11	33	4
3-38-12	38±0.7	52	+1.5 -1.2	42±0.8	10	30	5
3-51-10	51±0.7	65	+1.5	60±0.8	8	24	6

1-45-5	45±0.7	57	+1.5 -1.2	52±0.8	5	15	6
2-45-11	45±0.7	59	+1.5	54±0.8	11	33	6

1-64-2.5	64±1.0	75±1.5		71±0.8	2.5	3.75	7
1-76-1.5	76±1.0	88	+1.0 -0.8	84±0.6	1.5	4.5	9
1-89-1	89±1.0	103	+1.0 -0.8	99±0.6	1	3	11
1-102-0.8	102±0.5	115	+1.0	111±0.6	0.8	2.4	12

			-0.8				
2-64-5	64±0.5	79	+1.2 -0.8	74±0.8	5	15	7
2-76-4	76±0.5	92	+1.2 -1.0	86±0.8	4	12	9
2-89-3	89±0.5	106	+1.2 -1.0	99±0.8	3.5	10.5	10
2-102-2.5	102±0.5	118	+1.2	112±0.8	3	9	12

3-64-6	64±1	80	+1.2 -1.0	75±0.8	6	18	7
3-76-5	76±1	92	+1.2 -1.0	88±0.8	5	15	9
3-89-4	89±1	107	+1.5 -1.2	101±0.8	4	12	11
3-102-3	102±1	120	+1.5 -1.2	114±0.8	3	9	12
3-127-2.5	127±1	145	+1.5 -1.2	139±0.8	2.5	7.5	15

注：本企业钢丝编织胶管参照gb/t3683-1992标准设计制作，并可根据要求制作iso/dis1436-1985，din20022及sae100riat，sae100r2at标准胶管，本标准不适合蓖麻油基和脂基液体。

六、注意事项：1.弯曲半径不应小于给定的弯曲半径，防止损坏胶管骨架或因过度伸张，提早损坏。2.根据使用条件，正确选用胶管品种，规格，勿错用或代用。3.胶管使用时，压力要均衡缓步调节，避免突然压力增大而损坏管体。4.工作地点变动时，应离地搬运，不可拖地，以免划伤外胶后，腐蚀骨架层。5.输送腐蚀液体，用完后内部应清除干净，防止残留物长久腐蚀管体，或选用相应系列产品。以上参数参照国标gb/t3683-92标准，未尽规格参数请来电咨询。