

浅谈神钢变频器GF报警维修 ATV212HD30N4维修对策

产品名称	浅谈神钢变频器GF报警维修 ATV212HD30N4维修对策
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	358.00/台
规格参数	二十年维修经验:有质保 公司规模大:维修技术高 24小时维修服务:维修所有品牌
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

浅谈神钢变频器GF报警维修 ATV212HD30N4维修对策 mW(毫瓦)计，电压以V(伏)，mV(毫伏)计，电流以mA(毫安)，uA(微安)计，因而其电路可以用印刷电路或集成电路构成，当然，强电中也有高频(数百KHz)与中频设备，但电压较高，电流也较大，又如手电筒与电动剃须刀虽然电压很低。凌肯自动化主要从事变频器维修，驱动器维修，伺服马达维修，印刷机控制板，射频电源，控制系统，数控系统维修，电源模块维修，直流调速器维修，触摸屏维修等自动化设备维修。

变频器报OC故障的原因

其实很多个品牌的变频器都会有OC故障报警的，它们都有一个同样的故障名称叫做过电流故障，过电流故障在维修中十分常见，特别本次维修的一批西门子变频器中过电流故障十分常在，过电流故障因素比较多，所以很有可能跟工厂的特性和工人的操作习惯。OC报警需要有一个正常认识。它是一个瞬间型号也可以用瞬间过电流来解释,所以发生这个故障的时候，就给我们的检测带来了难度，瞬间电流超过200**，变频器就判定过电流故障，变频器开启自我保护。过电流故障发生的因素比较多需要进行多个故障一起检测排除。[句子1]

变频器输出电压的大小是通过改变输出脉冲的占空比来实现的，目前使用多的是占空比按正弦规律变化的正弦波脉宽调制，即SPWM方式，摘要:在操作变频器时，可根据控制要求向变频器输入一些参数，如上限，下限，加/减速时间等。参数设定时需要把运行模式设定为PU运行模式，即[PU"灯亮才能设定，在操作变频器时，可根据控制要求向变频器输入一些参数，如上限，下限，加/减速时间等，参数设定时需要把运行模式设定为PU运行模式，即[PU"灯亮才能设定。例如，参数Pr，79=2的设定方法如图所示，图参数设定模式的操作为什么变频器不能配漏电保护器，2017-02-17下载文件:暂时没有下载文件使用变频器时，决不能使用漏电保护器。

变频器报OC故障哪些因素引起

根据多个变频器维修的实战经验发现，引发OC报警过电流故障主要有以下几个因素：检测电路故障、强电流***引起的故障、驱动IC和IGBT故障引起的报警、MCU主板和电源/驱动板连接排线或端子接触不良还有一个我们一般没有遇到的故障就是直流回路储能电容不良或接触不良也会引起OC变频器故障。流量或许是其中容易控制的过程变量，由于连续过程中物料的流动贯穿于整个生产过程，泵的主要作用是输送液体，风机的主要作用是输送气体，所以流量回路是多的，在流体力学上，泵与风机在许多方面的特性及数学，物理描述是一样或类似的。

这么多原因都可能引起过电流的故障，所以过电流故障是一个综合的故障。其中常见的两个就检测电路故障引起的过电流和IGBT引起的故障，我们可以重点检测这两个模块可以快速排除故障。西门子的驱动IC或外接功率大器接触不良,使用时间过长后驱动能力变差,使IGBT欠激励导通电阻变大产生过电流;其次IGBT模块发生故障，这个原因比较多，过热损坏、强电流击穿都有可能导致故障，使得IGBT向cpu误报过电流等。

另一个重要的故障引起原因是电流互感器也就是检测电路发生故障。具体的测试方法是用交流电流发生器，为互感器送入额定电流信号，测试OUT端输出交流电压或波形，就可以检测出检测电路互感器的是否故障，如何是的话更换相应模块就能解决问题。否则发热严重可能会烧坏，上一页17个变频器+电动机使用中***要清楚的问题下一页四个窍门帮你解决变频器***问题摘要:变频器的箱体结构要与环境条件相适应，即***考虑温度，湿度，粉尘，酸碱度，腐蚀性气体等因素。

转炉类负载转炉类负载，用交流变频替代直流机组简单可靠，运行稳定，辊道类负载辊道类负载，多在钢铁冶金行业，采用交流电机变频控制，可提高设备可靠性和稳定性，泵类负载泵类负载，量大面广，包括水泵，油泵，化工泵。此外另一个故障也是不容忽视的，那就是强电流对变频器的***也会引起oc报警，由于安装不当，或者其它强电电器的***导致变频器瞬时过电流故障。以上就是过电流故障的分析。我们把主要的造成该故障的原因全部列举出来，可以按照这个步骤排除故障，此文章安装维修实战得出的总结可以对西门子变频器维修有一个很好的借鉴和参考作用。

在现场维护时，解决**的方法有:对受**的线路采用屏蔽线缆，重新敷设,在程序中加入抗**滤波代码。标记输入输出，方便检修PLC控制着一个复杂系统，所能看到的是上下两排错开的输入输出继电器接线端子，对应的指示灯及PLC编号，就像一块有数十只脚的集成电路，任何一个人如果不看原理图来检修故障设备，会束手无策。查找故障的速度会慢，鉴于这种情况，我们根据电气原理图绘制一张表格，贴在设备的控制台或控制柜上，标明每个PLC输入输出端子编号与之相对应的电器符号，中文名称，即类似集成电路各管脚的功能说明，有了这张输入输出表格。对于了解操作过程或熟悉本设备梯形图的电工就可以展开检修了，但对于那些对操作过程不熟悉，不会看梯形图的电工来说。

这和电缆的长度，电机发热，电缆发热变频器发热等因素是密切相关的，5.电机参数:变频器在参数中设定电机的功率，电流，电压，转速，大频率，这些参数可以从电机铭牌中直接得到，6.跳频:在某个频率点上，有可能会发生共振现象。在整个装置比较高时,在控制压缩机时，要避免压缩机的喘振点，7.加减速时间加速时间就是输出频率从0上升到大频率所需时间，减速时间是指从大频率下降到0所需时间，通常用频率设定信号上升，下降来确定加减速时间。在电动机加速时须限制频率设定的上升率以防止过电流，减速时则限制下降率以防止过电压，加速时间设定要求:将加速电流限制在变频器过电流容量以下，不使过流失速而引起变频器跳闸,减速时间设定要点是:防止滑电路电压过大。

浅谈神钢变频器GF报警维修 ATV212HD30N4维修对策 配置一组制动单元，制动电阻和**回馈单元，是一种提高系统性能并节约的较好方案，图3所示为应用比较广泛的共用直流母线方案，该方案包括以下几个部分，图3变频器的公用直流母线1.三相交流电源进线各变频器的电源输入端并联于同一交流母线上。并保证各变频器的输入端电源相位一致，图3中，断路器QF是每台变频器的进线保护装置，LR是进线电抗器，当多台变频器在同一环境中运行时，相邻变频器会互相**，为了**或减轻这种**，同时为了提高变频器输入侧的功率因数。接入LR是**的，2.直流母线KM是变频器的直流环节与公用直流母线连接的控制开关，FU是半导体快速熔断器，其额定电压可选700V，额定电流**考虑驱动电动机在电动或制动时的大电流。 oihwefgwerf