

塑料模具制作公司 模具制作公司 溢晟深圳模具厂家

产品名称	塑料模具制作公司 模具制作公司 溢晟深圳模具厂家
公司名称	深圳市溢晟塑胶模具制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳宝安区燕罗街道罗田社区龙山四路4号厂房F 栋302、301B区
联系电话	18312477477

产品详情

注塑加工废气危害防治的重要措施

注塑加工废气危害防治的重要措施

- 1、严格控制注塑加工工艺。按照原料属性使用适当的注塑条件，减少不必要的气体释出，既有利于注塑生产，也有利于减少气体危害。
- 2、注塑车间独立分离。把注塑工序和其他工序分开，避免无必要的气体污染。
- 3、安装废气处理系统。保障注塑车间通风透气，加装废气排放系统，把废气集中导流与废气处理池进行无害化处理，减少注塑人员接触废气机率。
- 4、定期体检。注塑加工就业人员应定期进行体检，明确各项指标是否处于安全状态，如有明显的呼吸系统、心血管系统问题，应及时换岗并进行相关的去医院检查身体。

亚克力材料缺点

亚克力材料缺点

由于亚克力注塑加工难度大、成本高,故市场上有不少质廉的代用品。这些代用品也被称为“亚克力”,其实是普通有机板或复合板(又称夹心板)。普通有机板用普通有机玻璃裂解料加色素浇铸而成,表面硬度低,易褪色,用细砂打磨后抛光效果差。复合板只有表面很薄一层亚克力,中间是ABS塑料,使用中受热胀冷缩影响容易脱层。真假亚克力,可从板材断面的细微色差和抛光效果中去识别。

注塑模具的加工生产要点

塑件冷却时会由于收缩效果而包覆在凸模上，故从塑件脱模的角度思考，应有利于塑件滞留在动模一侧，以便于脱模。并且不影响塑件的量和外观形状，以及尺度精度。浇注体系通常由干流道、分流道、浇口和冷料穴等四有些构成。

浇注体系的规划应确保塑件熔体的活动平稳、流程应尽量短、避免型芯变形、整修应便利、避免成品变形和翘曲、应与塑件资料品种相适用、冷料穴规划合理、尽量削减塑料的耗费。