

波峰焊，无铅双波峰焊 产品质量好

产品名称	波峰焊，无铅双波峰焊 产品质量好
公司名称	深圳市飞欣达电子设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	是否提供加工定制:否 品牌:飞欣达 波峰数:双波峰
公司地址	中国 浙江 温州市 浙江省温州乐清市育英路40号(温州办)/宁波市江东区曙光北路2055号25栋10
联系电话	86 0577 27812946/0755-61109628 13902486810

产品详情

是否提供加工定制	否	品牌	飞欣达
波峰数	双波峰	型号	ES-300-S
驱动形式	自动	电流	交流
产品别名	/	预热区长度	7 5 0 mm × 2 (mm)
锡炉温度	0-320 ()	锡炉容量	365 (kg)
控温方式	全自动	启动功率	4.4KW × 2 (KW)
正常运行功率	19 (KW)	重量	900 (kg)
动力形式	/	焊接角度	/
用途	/		

最新流线型外观设计，美观实用易可维护 适用于当前先进的无铅焊接工艺，符合行业环保要求 炉胆采用 3 1 6 不锈钢材料及小容量、小功率，内加热设计可省电 4 0 % 导轨采用加强美观型设计，最大限度的减少热力变型，安装方便。 特别加长预热区分二段控制 跟踪喷雾系统，使喷雾面积随 p c b 宽度自动调节。 内置助焊剂喷头自动清洗系统，长期使用亦无需清洗 采用无级变频技术，精确控制波峰高度 波峰采用 2 8 0 高温马达，可 2 4 小时连续使用 运输系统采用日本松下无级电子调速。确保速度稳定性 具低温停机，超温报警保护，紧急制动系统 具有经济运行功能。锡波随 p c b 自动起降，降低氧化量 无铅焊锡正常工作氧化量<1.5kg/8h