

深圳华铨诺数控机床用marposs 探头WPR60

产品名称	深圳华铨诺数控机床用marposs 探头WPR60
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:意大利马波斯MARPOSS 型号:VOP40 VOP60 产地:意大利
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

还可以在数控机床上定位好夹具和安装好零件之后，使用量块、塞尺、千分表等，利用数控机床上的坐标测量。对于操作者来说，确定对刀点将是非常重要的，会直接影响零件的加工精度和程序控制的准确性。在批生产过程中，更要考虑到对刀点的重复精度，操作者有必要加深对数控设备的了解，掌握更多的测头技巧。测头操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测工件时，请慢慢接触侧头，避免损坏测头及量仪。

我为什么要信任您？ 1、永远把客户放在心里，永远把品质牢牢攥在手里不松懈，这就是华铨诺公司销售的进口品牌产品16年的机械行业，国际一线品牌公司生产管理经验，8年的在线测量产业服务和生产技术管理方案管理经验，我们只专注思考用户的需求，其次就是集中精力创造用户真正想要的产品。只有真正提供优质的产品和超乎寻常的服务给用户，才能赢得用户的亲赖。 2、服务客户超过一万家，多家大公司供货商，如：富士康、比亚迪，江门科杰，北京精雕，法拉克（上海），绿点等等。其他国家150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。

所有的控制系统都支持安装测头，只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能，再有的就是要花钱开通这个接口（大多体系在日本系统，如发那科、西门子等）一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。装对刀仪的目的是为了解决每次手动换刀的刀长不一，再加上手动对刀带来的精度和低效的问题。在这些问题上才用到了测头这一量具来解决上述问题。

世界d1的销售业绩！1 μm 的重复精度,数控1. 缩短工具测量的时间，提高机床运转效率。2. 实现自动运转、节省人力。3. 提高加工精度。4. 防止出现不合格品。加工中心产品零件长度对刀仪然后点击系统中的求落差（不同的控制系统是不同的表现形式，标准的系统是按照国标求落差的指令来执行）

。落差求完后再接着对刀，再以后每换一把刀就只需要执行对刀指令就可以实现Z轴高度设定。这样提高了手动去设Z轴坐标的效率也提高了Z轴坐标设定的精度。

测头是生产精密定位传感器的厂家。为工业领域的各行各业提供重复精度高且可靠、高性价比的“工业用传感器”，努力满足客户的自动化、节省人力、防止不合格品等需求。