

RTO焚烧炉 铸造厂RTO工业废气处理设备

产品名称	RTO焚烧炉 铸造厂RTO工业废气处理设备
公司名称	沧州泊宁环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市经济开发区2号路（注册地址）
联系电话	13011990733 13482901449

产品详情

RTO分为两个和三个塔塔,塔塔RTO使用三个独立的房间,低温有机废气在引风机的作用下的蓄热室1陶瓷介电层,陶瓷加热后温度降低,和有机废气吸收热量后温度高,然后进入燃烧室,燃烧室的高温分解,离开了燃烧室坏了净化后,高温气体,进入蓄热室2,加热温度降低排放,陶瓷蓄热器2高温清洁气体释放热量后,存储加热和有机废气将用于下一个循环低温加热使用,再生器3在这个周期执行清洗功能。完成上述工作后,对蓄热器进出口阀进行一次切换,包括蓄热器进口2、蓄热器出口3、蓄热器吹扫1。在下一个循环中,蓄热器进口3、出口1和蓄热器吹扫2交替进行,各蓄热器独立运行。通过直接燃烧将废气加热到750 ~ 850 , VOC分解成无害化的CO₂和H₂O排放到高空。

旋转式RTO是第三代RTO,较传统的床式RTO,其主要优点有:

- (1) 采用旋转阀,进气、排气连续,管道压力波动小,废气不倒灌,车间气味小。
- (2) 12个室一起工作,气流分配,净化效率高;
- (3) 旋转式RTO散热面积小,12个室交替工作缓冲,节约能耗。

蓄热式焚烧系统(RTO)是利用陶瓷蓄热体来储存有机废气分解时产生的热量,并用陶瓷蓄热体储存的热量来预热和分解未被处理的有机废气,从而达到很高的热效率,氧化温度一般在 800 到 850 之间,高可达1100 。蓄热式焚烧系统主要用于有机废气浓度较低而废气量较大的场合,在有机废气中含有腐蚀性、对催化剂有毒的物质和需要较高温度氧化某些臭气时也非常适用。