

厨房设备自动灭火装置，自动灭火系统厂家安装包验收资质全

产品名称	厨房设备自动灭火装置，自动灭火系统厂家安装包验收资质全
公司名称	沧州圣维消防设备有限公司
价格	4200.00/套
规格参数	
公司地址	河北省沧州市南皮县刘八里乡刘秀才村
联系电话	13393276528

产品详情

沧州圣维消防设备有限公司是生产厨房设备自动灭火系统的生产厂家。

将餐厅厨房救火设备里的药物瓶上的器皿阀取出，将成桶的药物渐渐地倒进药物瓶中，为防止有残留药物留到药物桶中，要在桶中药物剩余大约1/4时将桶中药物混匀后，再倒进药物瓶中。

倒入药剂后将容器阀锁紧在药剂瓶上，然后取出一双外丝将一头缠上适当的生料带，并在生料带外面涂上少许液态生料胶，将之锁在容器阀上并锁紧，以防漏气。另一端接上单向阀，然后将容器阀侧面的通气连接孔锁紧在容器阀上。把准备好的药剂瓶放入箱体中，用抱箍固定紧，再将氮气瓶也放入箱体中用抱箍锁紧，然后用橡胶连接管连接好药剂瓶与氮气瓶。

厨房灭火装置维护。

厨房灭火装置

1.每月应对装置进行的检查内容包括：

1)、灭火剂储存容器组件、驱动气体储存容器组件、管路、喷嘴、阀门及其驱动装置、感温器、控制装置、燃气阀等全部组件，应无碰撞变形及其他机械性损伤，表面应无锈蚀，保护涂层应完好，铭牌和保护对象标志应清晰。手动操作装置的防护罩、铅封和安全标志应完整。

2)、储存式灭火剂储存容器和驱动气体储存容器的压力，不得小于设计储存压力的90%。

2.每半年应对装置进行一次检查，包括：

1)、储存装置、灭火剂输送管道和支、吊架的固定，应无松动。

2)、连接管应无变形、裂纹和老化。

3)、喷嘴孔口应无堵塞。

4)、灭火剂输送管道有损伤或堵塞现象时，应进行严密性试验和吹扫。严密性试验宜采用清水进行，试验压力应为灭火剂储存容器设计工作压力，压力保持5min，压降不应超过试验压力的10%。

3.每年应对装置进行一次模拟喷放试验。

4.采用厨房专用灭火剂，每3年应更换灭火剂