

厦门漳州ISO90001/140001认证基本要求，福州莆田ISO22000/HACCP基本条件及需要材料

产品名称	厦门漳州ISO90001/140001认证基本要求，福州莆田ISO22000/HACCP基本条件及需要材料
公司名称	厦门顺舟科技有限公司
价格	7000.00/件
规格参数	品牌:厦门顺舟 型号:ISO9001认证 产地:福建厦门
公司地址	厦门市集美区珩山街979号201室之二
联系电话	18030301083

产品详情

厦门漳州ISO90001/140001认证基本要求，福州莆田ISO22000/HACCP基本条件及需要材料

一、ISO22000认证申请的基本要求

通过ISO22000—食品安全管理体系认证，企业向政府和消费者证明自身的能力，证明自己有能力提供满足顾客需求和相关法规的安全食品和服务，因而有利于开拓市场，获取更大利润，也是提高企业质量管理水平和生产安全食品，增强顾客信任度的保证。

二、企业要申请认证应满足以下基本条件

- (1) 产品生产企业应为有明确法人地位的实体，产品有注册商标，质量稳定且批量生产；
- (2) 企业应按GMP和ISO22000管理体系的要求建立和实施了食品安全管理体系，并有效运行；
- (3) 企业在申请认证前，ISO22000体系应至少有效运行三个月，至少做过一次内审，并对内审中发现的不合格实施了确认、整改和跟踪验证。

三、ISO22000认证流程

- (1) 咨询服务机构到企业进行调研、贯标；
- (2) 有咨询师和企业的管理者代表共同的体系策划；
- (3) 培训，包括标准培训和人员培训；

(4) 体系文件的建立，包括：程序文件和质量手册；

(5) 体系运行

(6) 内审

(7) 管理评审；

(8) 认证前的准备工作；

(9) 现场审核；

(10) 对不合格项的整改；

(11) 等待颁发证书。

四、ISO22000认证准备资料

(1) 食品安全管理体系认证申请；

(2) 有个法规规定的行政许可文件证明文件（营业执照/QS证书/卫生许可证）；

(3) 组织机构代码证书复印件；

(4) 食品安全管理文件；

(5) 加工生产线、HACCP认证和班次的详细信息；

(6) 申请认证产品的生产、加工或服务工艺流程图、操作性前提方案和HACCP计划；

(7) 生产、加工或服务过程中遵守的相关法律、法规、标准和规范清单；产品执行企业标准时，提供加盖当地政府标准化行政主管部门备案印章的产品标准文本复印件；

(8) 承诺遵守法律法规、认证机构要求、提供材料真实性的自我声明；

(9) 产品符合卫生安全要求的相关证据和自我声明；

(10) 生产、加工设备清单和检验设备清单；

(11) 厂区平；

五、硬件方面（请整理好原件，以备核查，并复印一份，审核员会带走）

1、行车、叉车的检验报告。

2、行车、叉车操作工证。

3、电工证、焊工证。

4、计量器校准报告。计量器有以下几个，没有校准请备注一下。

电阻炉、分析天平、恒温干燥箱、恒温培养箱、生化培养箱、分光光度计、定砷器、凝胶强度测定仪、电子称、灭菌锅、超净工作台、PH计、显微镜、金属探测器。

5、检验员证书。

6、产品检验报告

7、健康证。

8、辅料检验报告和营业执照、生产许可证（硫酸、次氯酸钠、氢氧化钠（碱）、水质、包装材料、珍珠岩）

9、锅炉检验报告

10、安全阀检验报告

六、软件方面

1、销售合同（准备2份合同，时间在1-11月均可以）——相对应生产通知单——相对应领料单——相对应原料出库单——生产过程检验（包含泡碱检验与清洗检验、浸酸检验与清洗检验、漂白与清洗检验、煮胶检验、震动过筛检验、冷却、凝固检验、打碎脱水检验、烘干检验、打粉检验、计量包装检验）——成品检验——出厂检验（根据销售合同填写）——送货单。（以上表格，企业没有，全部补上）

2、条状销售合同（准备2份合同，时间在1-11月均可以）——相对应生产通知单——相对应领料单——相对应原料出库单——生产过程检验（包含泡碱检验与清洗检验、浸酸检验与清洗检验、漂白与清洗检验、煮胶检验、震动过筛检验、冷却、凝固检验、注塑成型检验、冷冻脱水检验、解冻甩干检验、烘干检验、计量包装检验）——成品检验——出厂检验（根据销售合同填写）——送货单。（以上表格，企业没有，全部补上）

3、满意度调查表，根据以上4份销售合同的客户，填写满意度调查表（有样本和填写说明）

4、采购合同（含氢氧化钠、盐酸、漂白剂（次氯酸钠）、塑料包装袋，各2份，时间在1-9分月均可）——相对应的原材料送货单（根据采购合同，一般供应商会给我们留下来）——相对应原材料检验单（日期：根据原材料送货单日期填写）——原材料入库单——原材料数据统计。（以上企业没有，全部补上）