

# 启东钢结构涂料粘结强度检测 墙面涂料防火检测

产品名称	启东钢结构涂料粘结强度检测 墙面涂料防火检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

### 钢结构防火涂料涂层厚度检测作业指导书

#### 1、范围

1.1本标准规定了检验钢结构防火涂料涂层厚度的测定，测点选定、布置和测量结果评定的方法。

1.2本标准适用建筑物及构筑物钢结构防火涂料涂层厚度的检验。

#### 2、采用标准CECS 24：90《钢结构防火涂料应用技术规范》

GB50205-2001《钢结构工程施工及验收规范》

#### 3、仪器

3.1采用AR930 D型涂层测厚仪，其测量范围为0~1800  $\mu\text{m}$ ，测量误差：厚度值 $\times 3\% \pm 1 \mu\text{m}$ ，最小示值1  $\mu\text{m}$ ，使用环境温度：0 ~ +40，相对湿度不大于90%，基体最小厚度：0.5mm,基体最小平面:7mm,最小曲率半径:凹:9mm、凸:1.5mm。

#### 4、操作方法

4.1开机：先取开探头线插在仪器上、然后按动“开”键后、仪器进入自检状态(探头与铁基或磁场的距离保持10cm以上),主显区从99开始快速减到0为止进入测量状态。

4.2校准:通过样片校准后,该参数存入仪器,方便以后调出直接测量,仪器上电后可以直接从铁基开始校准。把探头放在被测件的毛坯上(一定要打磨光滑)或用随机携带的铁基试块上,屏幕上出一数值(0或其他),一手按住探头不动,另一手按住仪器侧面,铁基校准完毕指向1号样片,拿掉探头,把1号样片(50.2  $\mu\text{m}$ )放到铁基上,拿探头测量,屏幕上显示出一数值。手按住探头不动,按住侧面,1号样片校准完毕指向2号样片。拿掉探头,把2号样片(99.2  $\mu\text{m}$ )放到铁基上,放探头测量,屏幕显示出一数值,手按住探头不动,按住侧面样片校准完毕指向0号样片。此时两种样片校准完毕,可直接进行测量,或把两种样片分别放在校准铁基上测量,如超出误差范围,可对超出样片重新校准,方法如下,按动“号”键,仪

器把当前校准样片号调出显示，如不是超差样片，按住“号”键不动，样片号从0~2循环显示，到认可校准样片号，松开“号”键。如要重新校准2号样片，把2号样片放入铁基测量出一数值，按住探头不动，按“HL”后，屏幕上显示下一个校准样片号，校准完毕。可直接进行测量。

4.3在测量状态下储存：在测量状态下屏幕显示为测量值，如需存储按动仪器侧面“ET”键，存储地址自动加1，如需存储可重新测量。

## 5.注意事项

5.1基体金属磁化：磁性法测量受基体金属磁性变化的影响（在实际应用中，低碳钢磁的变化可以认为是轻微的）。为了避免热处理、冷加工等因素的影响，应使用与镀件金属具有相同性质的铁基片对仪器进行校对。

5.2基体金属厚度：每一种仪器都有一个基本金属的临界厚度，大于这个厚度测量就不受基体厚度的影响。

5.3边缘效应：本仪器对试片表面的陡变敏感，因此在靠近试片边缘或内转角处进行测量是不可靠的。试件的曲率对测量有影响，这种影响是随着曲率半径减小明显增大。因此不应在试件超过允许的曲率半径的弯曲面上测量。

5.4表面粗糙度：基体金属和表面粗糙度对测量有影响。粗糙度增大，影响增大。粗糙表面会引起系统误差和偶然误差。每次测量时，在不同位置上增加测量的次数，克服这种偶然误差。如果基体金属粗糙还必须在未涂覆的粗糙类似的基体金属试件上取几个位置校对仪器的零点；或用没有腐蚀性的溶液除去在基体金属覆盖层，再校对仪器零点。

5.5磁场：周围各种电气设备所产生的强磁场，会严重地干扰磁性测量厚度的工作。

5.6附着物质：本仪器对那些妨碍探头与覆盖层表面紧密接触的附着物质敏感。因此必须清除附着物质，以保证探头与覆盖层表面直接接触。

5.7探头的位置：探头的放置方式对测量有影响，在测量中使探头与试样表面保持垂直。

5.8读书次数：通常仪器的每次读数并不完全相同。因此必须在每一测量面积内取几个测量值，覆盖层厚度的局部差异，也要求在给定的面积内进行测量，表面粗糙时更应如此。

## 6.测定选定

6.1楼板和防火墙的防火涂层厚度测定，可选两相邻纵、横轴线相交中的面积为一个单元，在其对角线上，按每米长度选一点进行测试。

6.2全钢框架结构的梁和柱的防火涂层厚度测定，在构件长度内每隔3m取一截面。

6.3桁架结构，上弦和下弦按第二条的规定每隔3m取一截面检测，其他腹杆每根取一截面检测。

## 7.测量结果

对于楼板和墙面，在所选择的面积中，至少测出5个点；对于梁和柱在所选择的位置中，分别测出6个和8个点。分别计算出它们的平均值，到0.5mm。