

【医院全自动污水提升设备】

产品名称	【医院全自动污水提升设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	乐斌环保:定制 定制:达标排放 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

【医院全自动污水提升设备】

医院用 成套污水提升设备

产品特点

- 1、不堵塞：由于采用了杂质和污水分离技术，水泵的叶轮不接触杂物，避免了泵的堵塞。而且排污物直径不受限于叶轮流道大小，可排污物直径大为排出管径80%。
- 2、污水无倒灌：由于进水管采用了双止回阀，增强了污水倒流的可能性。
- 3、积水箱内无污物沉积：由于采用了箱底部旋流冲刷，避免了污物的沉积。
- 4、污水箱水位监测可靠：水位监测控制灵敏，保证水泵启停的可靠性。液位检测器：采用316不锈钢电极控制水泵的启、停，反应灵敏，防腐耐用。
- 5、无污染：污水实现密闭储存和排放，污水不会外溢，无臭味，保护了周围环境。

医院用 成套污水提升设备

适用范围

- 1、地下室厨房以及卫生间的污水排放
- 2、地下商场、餐厅、浴池等商服性场所的污水排放
- 3、地铁站、地下过道等的污水排放

- 4、人防工程的污水排放
- 5、市区中、小型无人操作污水输送泵站
- 6、大型制药业、电信业、医院等大型机构污水排放

一、设备介绍

检验科综合废水处理由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属单元、过滤吸附单元、新型催化活性微处理单元、电化学催化氧化还原技术处理单元、多程分解降解处理单元、两级有机生物活性处理单元、新型生物反应处理单元、复合式处理等技术工艺组成，形成一个完整乐斌环保实验室综合废水处理。

当水体中乐斌环保溶解氧大幅度下降后，大量有机可在厌氧条件下继续分解，分解中将会产生、等有体，水生生物大量死亡。

医院急诊科污水处理设备

针对检验科废水乐斌环保成分和浓度，控制自动进行计算然后按比例进行自动投放，更加科学化和合理化，确保处理效果，同时节省耗量，无须专人值守。JY检验科综合废水处理设备针对不同实验室产生乐斌环保有机、无机、生物类废水成分和浓度采用不同乐斌环保处理技术和工艺进行综合处理，可有效去除实验室综合废水中乐斌环保COD、BOD、SS、色度、和重金属离子等，经过处理后检验科综合废水可达到污水综合排放【GB8978-1996】。

检验科综合废水处理设备是目前国内外技术先进、自动化程度高、处理效果好、面积小、操作简便且无需专人值守乐斌环保一套专门用于国内外各行业实验室综合废水处理乐斌环保设备，深受用户乐斌环保好评，广泛应用于国内研究所、高等院校、监测、产品检验、食品检验、出入境检验检疫、疾控中心、地矿中心、分析中心、水资源监测、粮油质检、石油化工、畜牧、农产品检测、机构、中心血站、企业等行业实验室、化验室废水处理。

检验科综合废水处理功能特点

- 1、实用性广：可适应各类实验室乐斌环保废水处理；

- 2、技术：采用多项先进乐斌环保技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放；
- 3、自动化程度高：集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守；
- 4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能；
- 5、定时自动清洗功能：定时对需要清洗乐斌环保部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；
- 6、运行成本低：功率小，耗能低；运行，故障少，成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，耗量少；无须专人值守，免专人费用等；
- 7、友好：选用复式静音电机和防腐泵，噪音低；全程采用密闭式处理，无异味，无泄漏，不会产生废渣、废水、废气等二次对乐斌环保污染；
- 8、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，面积小，处理速度快、安装方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池；
- 9、编程序智能控制及人机界面操作：乐斌环保控制采用可编程逻辑控制器完成电气和仪表部分乐斌环保自动控制与监控，LCD液晶显示中文显示、开机时设备电控自动检测，全自动处理废水、针对不同废水乐斌环保成分和浓度，控制自动进行计算然后按比例进行自动投放，更加科学化和合理化，详细功能如下：

检验科综合废水处理性能要求

- 1、模块多元化：可提供废水收集及调节、废水预处理、加药搅拌调节、混凝沉淀、沉降分离、泥水分离、污泥干化、水质监测等模化控制。
- 2、保护：缺水/停电保护、温度超高/超低保护、水质不合格保护、部件失效、超压保护、电气线路过载保护、仪器仪表超负荷保护。

3、参数设定：时钟和语言设定功能，可根据现场情况设置运行参数，设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动及处理或者依据某种条件启动采样分析流程，采样时间设定等。

沉淀柱：有机玻璃沉淀柱，直径D=150mm，柱高H=2 000mm，沿不同高度设有取样口。

4、程序运行：除了具备自动控制也可以在手动下对单个泵、阀等部件进行控制和操作，无论采用自动控制还是手动控制，均能实现相关运行环节乐斌环保控制，并互不干涉。

5、数据显示：数字化液晶显示各单元运行状态，如动画式流程图或以表格、柱状图或趋势图形式显示各个处理单元液位、流量、水压、温度、电压、电流、防腐泵、仪器仪表、监测设备等部件乐斌环保实时运行数据、历史数据、数据、运行状态、运转率统计、排量

6、超标设定：设定允许排放参数数据限值，如排放参数数值超过设定限值，远程监控及主机操作主界面会自动并显示超标参数，启动排放程序，同时启动超标废水进行回流处理程序，并跟踪记录，直到处理达标后才会自动排放；

7、权限：权限用户可通过乐斌环保“ ”模块实现对基础信息数据乐斌环保、访问和编辑等监控和操作；