

博方自动化 食品车间皮带输送机 石家庄皮带输送机

产品名称	博方自动化 食品车间皮带输送机 石家庄皮带输送机
公司名称	天津博方自动化工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市天津市经济技术开发区睦宁路70号1-202-5
联系电话	15302195215 15302195215

产品详情

皮带输送机设计要考虑的条件

皮带输送机设计要考虑的条件

皮带输送机本身是一种工效高、使用机动性好的连续输送装卸设备，要想其能够正常发挥使用效果，除了是要按照正确的操作方法操作外，石家庄皮带输送机，设计时还要考虑以下几个条件。

- 1、皮带输送机的使用长度；
- 2、使用仰角（输送高度）；
- 3、皮带输送机输送重量（单件）；
- 4、输送产量（根据物料比重来定）；
- 5、皮带输送机升降方式；
- 6、移动方式。

在设计生产时，只有这些条件都满足的时候，才能更好的满足用户需求，发挥好的使用效

果。同时厂家还可根据用户对这些条件的实际需求来定制合适的产品。

皮带输送机使用中出现的撒料怎么办

皮带输送机使用中出现的撒料怎么办

一、凹段皮带悬在空中时的撒料。

凹段皮带区间当凹段曲率半径较小特殊情况使皮带萌生悬在空中，车间皮带输送机，此时皮带成槽事情状况变样，由于皮带已经离去了槽形托辊组，普通槽角变小，使局部物料撒出来。因为这个，在预设阶段应尽可能认为合适而使用较大的凹段曲率半径来防止此类事情状况的发生。如在皮带输送机、堆取料机设施上为了缩减尾车而将此处凹段预设成无圆弧过渡区间，当皮带宽度选用余度较钟头就比较容易撒料。

二、跑偏时的撒料。

皮带输送机皮带跑偏时的撒料是由于皮带在运行时两个边缘高度发生了变动，一边儿高，而另一边儿低，物料从低的一边儿撒出，处置的办法是调试皮带的跑偏。

三、过载点处的撒料。

过载点处撒料主要是在落料斗，导料槽等处。如输送机严重转载，导料槽挡料橡胶裙板毁坏，导料槽处钢板预设时距皮带较远橡胶裙板比较长使物料冲出导料槽。

导致皮带输送机断带原因及解决方法

一、皮带输送机断带的原因：输送带张力不够，输送带超期使用，严重老化，大块物料或铁器冲砸输送带或卡住，输送带接头质量不符合要求，食品车间皮带输送机，输送带接头严重变形或损坏，输送带跑偏被卡住，输送带张紧装置作用在输送带上的拉力过大。

二、断带的预防与处理方法：更换符合要求的输送带，应及时更换到期的输送带，严格控制大块物料及铁器伤到皮带输送机，更换受损接头，增加调偏拖辊及防偏保护装置；发现输送带跑偏被机架卡住应立即停机处理，将张紧装置的张紧力调整合适，发生断带事故以后，矿用皮带输送机，可采取以下步骤处理：清除断带上的浮煤，用卡板卡住断带的一头，用钢丝绳锁住断带的另一头，松开张紧装置，用绞车牵引输送带，割齐输送带断头，用金属卡子、冷粘或硫化等方法连接输送带，经试运转，确认无问题后，再投入运行。

博方自动化(图)-食品车间皮带输送机-石家庄皮带输送机由天津博方自动化工程有限公司提供。天津博方自动化工程有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津 天津市 的输送设备等行业积累了大批忠诚的客户。博方带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！