

# 辊筒输送机 北京滚筒输送机 博方自动化|按需定制

产品名称	辊筒输送机 北京滚筒输送机 博方自动化 按需定制
公司名称	天津博方自动化工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市天津市经济技术开发区睦宁路70号1-202-5
联系电话	15302195215 15302195215

## 产品详情

### 输送滚筒中的动力滚筒输送

输送滚筒中的动力滚筒输送物料时承载能力大，转弯滚筒线，链条传动，承载能力大，通用性好，布置方便，环境适应性强，可在经常接触油、水、高温。工作。滚筒的材质如何选择？滚筒选用什么材料，表面处理是碳钢镀锌、发黑、涂胶还是不锈钢，取决于运输环境。

滚筒输送机的滚筒随轴旋转，轴由两端固定的轴承结构支撑。轴辊易于安装、调整和拆卸。多用于负载大、运行精度高的场合。滚筒输送的不规则物品需要在托盘上或在周转箱中运输。它可以运输单件重量较大的物料或承受较大的冲击载荷。

### 输送滚筒的常见故障及维修

#### 输送滚筒的常见故障及维修

由于输送滚筒为金属材质，在生产运行过程中受到振动冲击和其它的复合力的作用，会导致皮带滚筒轴承位磨损等故障。针对输送滚筒维修，动力滚筒输送机，传统方法有堆焊、热喷涂、电刷渡等，但均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方

法都是用金属修复金属，无法改变“硬对硬”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。

输送滚筒选择的主要标准是直径，关于滚筒直径的确定方法的原则是当输送带的拉伸应力大时，附加的弯曲应力就应该小一些；相反，当拉伸应力小时，允许稍大一些的弯曲应力，北京滚筒输送机，可以选用较小的滚筒直径。

一般建议大家选用大直径的改向滚筒对输送带的使用是十分有利，尤其可以增加挡板裙边的输送带的使用寿命。

其次、驱动滚筒的质量、驱动装置减速器的减速比、减速器的质量和尺寸都需要相应增加，成本自然加大了不少。

### 输送滚筒按什么分类？

输送滚筒为圆柱形的零件，按用途分驱动辊和从动辊；按驱动方式分为动力滚筒和无动力滚筒，滚筒又分为单链轮滚筒、双链轮滚筒、单O带滚筒、双O带滚筒；无动力滚筒分为内牙轴滚筒和弹簧压入式滚筒。按结构形式分为柱形滚筒和锥形滚筒。

管子材料和管子尺寸决定了输送机辊筒的荷载能力。不同的行业以及使用环境对滚筒材质有所要求。碳钢：所有管子材料中强度和挠曲强度较佳，可通过镀锌或镀铬防锈。

输送滚筒成型后，出于防锈防腐、耐磨和支撑的需要，还需要表面处理或是包覆如喷漆、镀锌、TEFLON喷涂、包橡胶、镀铬、陶瓷喷涂和氧化等工序。按照尺寸来进行分类，辊筒输送机，有大型的如造纸机械用辊筒（长度可以达到10米以上。直径在1500M以上），有小型的如自动流水线上皮带输送机上用的平托辊（一般在1米长以内），直径在159MM。

输送滚筒适用于各类箱、包、托盘等件货的运送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内运送。

辊筒输送机-北京滚筒输送机-博方自动化|按需定制(查看)由天津博方自动化工程有限公司提供。辊筒输送机-北京滚筒输送机-博方自动化|按需定制(查看)是天津博方自动化工程有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：尚经理。