

# 白铁皮通风管道生产加工 广州凌风钢铁加工厂

产品名称	白铁皮通风管道生产加工 广州凌风钢铁加工厂
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

## 产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

### 风管及部件安装

- 1、风管及部件安装前，清除内外杂物及污垢并保持清洁。安装风管时，为安装方便，在条件允许的情况下，尽量在地面上进行连接，一般接至10~12m长左右。
- 2、风管法兰垫料按系统进行选用。空调、通风风管采用厚度为3mm的8501密封胶带密封，不锈钢螺旋通风管道生产加工，排烟系统风管采用石棉橡胶板作为法兰垫料。
- 3、法兰垫片厚度为3~5mm，不锈钢镀锌通风管道生产加工，垫片要与法兰齐平，不得凸入管内，以免增大空气流动阻力，减少风管的有效面积。
- 4、紧固法兰螺栓时，用力要均匀，螺母方向一致。风管立管法兰穿螺栓，要从上往下穿，白铁皮通风管道生产加工，以保护螺纹不被水泥砂浆等破坏。
- 5、穿出屋面的风管设置防雨罩；穿出屋面1.5m的立管必须可靠固定、完好无损，不得出现裂纹、咬口不严密以及空洞等缺陷，以免雨水从风管内漏入室内。风管在穿越墙体、楼板时，四周缝隙用防火柔性材料密实填充。
- 6、穿越沉降缝风管之间连接及风管与设备连接的柔性短管采用外刷防火漆的帆布制作。在风管与设备连

接柔性短管前，风管与设备接口必须已经对正，不得用柔性软管来作变径、偏心。安装柔性短管时应注意松紧要适当，不得扭曲。空调支管至风口之间的连接采用带保温层的金属软管，软管与风口及与风管接口采用的卡箍进行连接。软管较长时，必须在中间部位设置吊架，但金属软管的长度不得超过2米。

7、风管与配件可拆卸的接口及调节机构等，不得装设在墙或楼板内。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

施工质量控制管理把握以下几点：

- 1、制作风管时为保证风管制作后的强度，在下料时粘合处有一边要保留20mm铝箔做护边；
- 2、风管在粘合前需预组合，检查拼接缝处是否严密，肇庆通风管道生产加工，尺寸是否符合要求。根据季节温度、湿度及胶粘剂的性能确定很好的粘合时间。粘接后，用角尺、钢卷尺检查、调整垂直度及对角线偏差应符合规定；
- 3、做好现场板材和预制管的成品保护工作；
- 4、连接和安装后，应检查粘接缝，在粘接后应平整，不得有歪斜。错位、局部开裂，以及2mm以上的缝隙等缺陷；
- 5、风管支吊架间距应符合规定。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

广州市凌风钢铁加工有限公司分析通风管道风管的安装注意事项：

(1) 当输送含凝结水或含湿量较大的气体时，其水平管道宜设有坡度，并在低点处接排水管。安装时风道底部不宜出现纵向接缝，对底部有接缝处应进行密封处理。

(2) 对输送、气体的钢板风道，在风道连接法兰处应安装跨接线，并与静电接地网连接。

风管组装：当风管较短时，可一次在地面组装而成，当风管较长时，可视安装场地的情况，在地面分段组装。组装时应尽量调整风道的中心度和水平度，避免风管扭曲或上下起波，左右摆龙，每段风道不宜超过10m.组装时，垫片应垫平，法兰螺栓应均匀拧紧，螺母帽均朝向同一方向。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

支吊架安装前，按风管中心线找出吊杆敷设位置，单吊杆在风管的中心线上；双吊杆按托架的螺孔间距或风管的中心线对称安装。对风管管线较长，风管排列整齐的部位，安装支吊架时，先把两端的支吊架安好，再以两端的支吊架为基准，用拉线法找出中间支架的标高进行安装。同时，在适当位置设置防晃支架。

支吊架不得安装在风口、阀门、检查孔等处，以免影响操作。吊架不得直接吊在风管法兰上。支吊架的间距按设计要求进行，每隔3米设支吊架一个，风管垂直安装时，间距不大于4m，但每根立管的固定件不少于2个。保温风管支吊架必须在横担上衬垫外刷防火漆的硬木垫，木垫的厚度以风管保温的厚度为准。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

白铁皮通风管道生产加工-

广州凌风钢铁加工厂由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司是广东广州，风机、排风设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在凌风钢铁领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创凌风钢铁更加美好的未来。同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。