

# 注塑加工公司 通信设备外壳注塑加工公司 溢晟塑胶模具

产品名称	注塑加工公司 通信设备外壳注塑加工公司 溢晟塑胶模具
公司名称	深圳市溢晟塑胶模具制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳宝安区燕罗街道罗田社区龙山四路4号厂房F栋302、301B区
联系电话	18312477477

## 产品详情

### 制造流程成本的隐藏浪费

#### 制造流程成本的隐藏浪费

模具注塑厂的乱，有太多都是因为流程，这在管理中是一个通病，凡是发展缓慢的厂家，其流程一定是混乱或不合理。他们为此承担着很高的成本，然而一直却视而不见。流程，是厂家运营的产业链，如同流水线一样，没有科学合理的模具制造流程，也就失去对各项工序系统性的控制，很多工作半途而废，还有很多工作需要返工，无奇不有。但不得不承认，这会成为裹住模具注塑厂前进双脚的乱麻。

### 注塑模具加工中损坏的原因

#### 注塑模具加工中损坏的原因

- 1、全自动机台顶出方式(顶出位置,顶出次数等)调整不当,产品未脱模合模
- 2、全自动产品,产品缺胶顶不出合模压模
- 3、半自动产品,产品未脱模合模压模
- 4、监控器报警,没有半自动生产三模,没有检查模具状况,按全自动生产压模(该种情况,压模频繁)

5、监控器有图像显示,但未监控或其它原因未监控到位产品不脱模时压模(此种情况压模情况多)

### 塑料注塑加工需要关注的工艺参数

其一：注塑产品成型周期，这其中又包含了注塑时间和产品冷却时间，这些时间的有效控制对产品的质量有着深刻的影响。在注塑生产之前我们就应该通过样品的式样以及其它方法明确产品成型周期。

其二：注塑模具的温度，不同的塑料颗粒，其结晶的温度、速度都是不一样的，以及产品的外观、变形、尺寸、胶模等都有着不一样的要求，这都使得注塑模具的温度在使用不同的塑料、产品要求等情况下，其模具温度的控制是不一样的。