

石碣手板模型 中制手板模型加工 手板模型打样

产品名称	石碣手板模型 中制手板模型加工 手板模型打样
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

产品详情

快速制作手模型的方法之一：数控机床使用数控机床制作手动模型。它是一种现代化的机床，具有高度自动化，高加工效率和高加工精度。CNC可以加工复杂零件。CNC具有高稳定性，加工精度为正负0.1mm。在多样化和复杂的加工零件的情况下，CNC减少了加工并减少了机器负荷，而不是传统的机床。竞争时间。CNC是手模型常用的方法。数控加工的发展方向主要有以下四点：1.越来越精细，现在平均数控机床已达到5 μm。2.标准化：在当今信息化的数字技术中，发达国家已经为数控标准化定制了新的标准。这标志着CNC技术的标准化和标准化。3.数控生产和模型零件的生产越来越快。4，加工表面更精致

所以在接到客户订单时，就要清楚的了解到客户手板模型结构和表面要求，不能事后才来和客户纠结着一些细节问题，得到客户的明确信息之后，在生产单中需要明确表明客户需要的效果和产品加工的关键点。

手板模型生产单中明确的信息有：

对于结构件手板模型：客户需提供3D图纸和2D图纸，3D图纸是为了工程师更好的了解客户的产品模型结构和适配的时候可以有一个参考，而2D图纸是为了在生产中知道客户的样件是否需要攻牙，沉孔等细节。

如果手板模型需要表面处理必须写清楚：如：喷砂，喷油，过UV，哑面还是光面，有需要喷颜色的必须提供pantonenumber或者色板，方便喷油师傅确认颜色。

产品交期要注明，方便生产部根据交期对生产做出灵活调整。

如果是组装件模型的，需要写明适配。

对材料有特殊要求的需要明确表面，比如：耐高温的材料，需要写明低耐受温度是多少；另外对于就

医产品一般客户都需要环保材质，也需要注明等等。

大尺寸的手板模型怎么加工 大多数的客户做手板模型都是尺寸较小的，这些手板模型的尺寸基本上没有超出常规的CNC加工设备的加工行程，做起来也很方便，不会有什么难题。但是，既然有小尺寸手板的市场，也会有大型手板的需求，很多时候，因为涉及到各行业的产品设计研发也会出现很多大尺寸的手板制作需求，那些长度超过一米的手板，超过了很多手板厂CNC加工设备的加工行程，在这种情况下，我们手板厂该怎么解决这个问题呢？丰锐模型针对大型手板模型定制了两种解决方案。

1.拆件加工 如果CNC加工设备的行程比较小的话，就需要拆件来做，然后再将各个零件拼接回去，只不过这样做的话，会影响手板的强度，性能没有整件加工的手板那么好。同时还需要注意材料的选择，尽量选择那些粘性比较好的材质，ABS就是不错的材料，拆件做之后再拼接回去，对强度的影响不是很大，而且表面在喷上一层油漆的话，基本上看不出任何痕迹。

2.整件加工：大行程的加工设备 另外就是整件加工，这就要求手板厂的加工设备行程足够的大，丰锐模型的加工行程能够达到1200mm，有经验丰富的操机师傅，因此能够很轻松制作大型手板模型。