

# 马鞍山鼎腾撕碎机刀片 温州单轴撕碎机动刀

产品名称	马鞍山鼎腾撕碎机刀片 温州单轴撕碎机动刀
公司名称	马鞍山市鼎腾机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇镇东工业园688号
联系电话	18855581119 18855581119

## 产品详情

### 撕碎机动刀

针对不同的物料，撕碎机动刀与对向刀套的间隙是有一定区别的，我们在设计生产时要根据客户主要撕碎的物料合理设计，只有这样我们的撕碎机效果才能达到理想状态，才能保证客户的生产顺利进行。

废旧金属撕碎机、双轴撕碎机、轮胎撕碎机、塑料撕碎机、木材撕碎机、编织袋撕碎机、管材撕碎机、垃圾撕碎机、电路板撕碎机、橡胶撕碎机、铝材撕碎机、单轴金属撕碎机等。该设备的主要功能是将大块的物料和不方便运输的大直径圆桶金属物料通过撕碎机的剪切相互挤压，撕碎成符合要求的片状物料。大型金属撕碎机不但提高了生产能力和粉碎效率，还扩大了应用范围，我公司生产的大型金属撕碎机是一种的细碎破碎机械，该系列大型金属撕碎机产品在吸收多种破碎机优点的基础上，充分运用冲击、剪切、相互撞击、研磨等理论心研制出来的。

经过多年研究，源德机械生产的大型金属撕碎机设备赶超同行业。

### 如何延长单轴撕碎机刀片的使用寿命？选择合理的切割方法

对于难加工材料，单轴撕碎机动刀多少钱，不同的切削方法对切削液的损伤有很大的影响。无论选择哪种切削方法，其原理都是一样的，即尽量降低切削力和切削区温度。摆线切割法可以大大减小切割面积，使切削液的实际切削角度更小，从而延长了刀具各齿的散热时间，降低切削温度；螺旋插值法可以使各齿的切削量相对均匀，从而避免切削力集中在几个齿上，加速磨损，磨损在拐角处更为明显；在给定切削方式的情况下，采用大提前法，切削深度小，温州单轴撕碎机动刀，进给量大，单轴撕碎机动刀价格，可有效降低切削力，使切削热小，加工温度低区域。

单轴撕碎机刀片撕碎后的成品大小是有撕碎机刀片的宽度和刀齿的数量决定的，撕碎机刀片的宽度越宽，成品的宽度越宽，撕碎机刀片的齿数越多，成品的长度越短。撕碎机相对的两个动刀交叉的部分越多，撕碎的效果越好，如何相对的两个动刀交叉的过少或是有部分部位没有完全交叉，就会出现撕不开的现象。撕碎机相对动刀之间的间隙以及动刀与对向刀套之间的间隙对撕碎的效果也是有很大影响的，相对动刀之间的间隙如果过大会出现撕碎较薄物料（如彩钢瓦）时左右撕不开的现象，左右连刀较多，动刀与对向刀套的间隙过大时，在撕碎较薄物料（如彩钢瓦）时会会出现断不开的现象，撕碎的成品会有很

多长条出现。 马鞍山鼎腾撕碎机刀片-温州单轴撕碎机动刀由马鞍山市鼎腾机械有限公司提供。马鞍山市鼎腾机械有限公司为客户提供“单轴撕碎机刀片,单轴撕碎机轴,分体式刀盘”等业务,公司拥有“鼎腾”等品牌,专注于刀具、夹具等行业。 ,在马鞍山市博望区博望镇镇东工业园688号的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:陈经理。