

# 滚筒传送带 廊坊滚筒输送机 天津博方自动化

产品名称	滚筒传送带 廊坊滚筒输送机 天津博方自动化
公司名称	天津博方自动化工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市天津市经济技术开发区睦宁路70号1-202-5
联系电话	15302195215 15302195215

## 产品详情

不锈钢滚筒在输送机械设备的主要效果

不锈钢滚筒在输送机械设备的主要效果

因为不同厂家的不同生产工艺，带式输送机滚筒采用优良不锈钢制作而成，输送机不锈钢滚筒能更好地抵抗空气，蒸汽，水和酸，碱，天津滚筒输送机，盐等弱腐蚀性介质的功能，耐弱腐蚀的钢称为不锈钢，一些化学腐蚀钢称为耐酸钢。

因为在化学组成上的差异，前者不一定耐化学腐蚀，后者一般有不锈电阻的特征，不锈钢取决于所含的合金元素的耐腐蚀功能。不锈钢的合金元素包括：镍，钼，钛，铌，铜，氮，等，以习惯各种不锈钢的功能要求。

输送机不锈钢滚筒具有杰出的成形性和焊接性，不易出现腐蚀或磨损现象，因为不锈钢具有杰出的耐腐蚀性，所以它可以坚持滚筒的结构，地坚持工程设计的完整性。

输送机不锈钢滚筒表面光洁度要求很严厉。在滚筒的制造过程中，滚筒传送带，我们应该防止刮伤，在抛光时防止发作坑和污物现象，以保证输送机不锈钢滚筒的质量。

输送滚筒的常见故障及维修

## 输送滚筒的常见故障及维修

由于输送滚筒为金属材质，在生产运行过程中受到振动冲击和其它的复合力的作用，会导致皮带滚筒轴承位磨损等故障。针对输送滚筒维修，传统方法有堆焊、热喷涂、电刷镀等，但均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，电动滚筒输送机，无法改变“硬对硬”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。

输送滚筒选择的主要标准是直径，关于滚筒直径的确定方法的原则是当输送带的拉伸应力大时，附加的弯曲应力就应该小一些；相反，当拉伸应力小时，允许稍大一些的弯曲应力，可以选用较小的滚筒直径。

一般建议大家选用大直径的改向滚筒对输送带的使用是十分有利，尤其可以增加挡板裙边的输送带的使用寿命。

其次、驱动滚筒的质量、驱动装置减速器的减速比、减速器的质量和尺寸都需要相应增加，成本自然加大了不少。

### 输送滚筒表面怎样处理？

输送滚筒是滚筒输送机的主要配件之一，根据使用场合不同，滚筒表面处理方式不同

#### 输送滚筒表面包胶

包胶辊是在金属钢管上被覆橡胶层，经硫化制成的橡胶制品。与一般滚筒比较，包胶滚筒具有弹性、能耐磨、耐酸碱、耐油（丁晴橡胶）、耐温、不生锈等特征；硬铬又称为耐磨铬，该处理能添加表面的硬度，前进耐磨性、耐温文耐腐蚀等选用进口质料和胶黏剂，常用的为天然橡胶和丁晴橡胶两种，以黑色、绿色、淡灰为举荐色。

#### 输送滚筒表面镀硬铬

硬铬又称为耐磨铬，该处理能添加滚筒表面的硬度，前进耐磨性，廊坊滚筒输送机，耐温文耐腐蚀等，使用于机械模具、塑料模具、耐蚀阀门、印刷、纺织造纸滚筒的处理及工量具，表面为银白色。

滚筒传送带-廊坊滚筒输送机-天津博方自动化(查看)由天津博方自动化工程有限公司提供。天津博方自动化工程有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！