

# 五二五化工机械 硝酸铝储罐 内蒙铝储罐

产品名称	五二五化工机械 硝酸铝储罐 内蒙铝储罐
公司名称	襄阳五二五化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市深圳工业园襄州大道7号
联系电话	18071778832 18071778832

## 产品详情

不锈钢储罐的验收要求：

- 1、不锈钢储罐的防腐工程的施工、检查及验收应严格按照《石油化工设备和管道涂料防腐蚀技术规范》进行，防腐材料表面实干后，应分别对底层、中间层、面层漆膜进行干膜测厚，各层干膜厚度及涂层总干膜厚度应达到本规定中相关要求。
- 2、待不锈钢储罐完成防腐涂装，漆膜实干后，应用测厚仪对涂层进行测厚。
- 3、检查涂层道数和涂刷质量，并在涂层施工完成后进行外观检查。涂装质量主要检查内容包括：涂层有无漏涂、返锈、气泡、透底、流挂、皱皮等，涂层是否平整光滑，颜色是否均匀一样，并用5~10倍的放大镜检测涂层的情况，或采用湿海绵法进行涂层率检查，抽查率应不小于涂装面积的5%。
- 4、要求不锈钢储罐涂层厚度均匀，硝酸铝储罐，验收标准采用“90-10规则”，即90%的测定值要达到规定的干膜厚度，允许10%数值偏低，但要大于“规定值的90%”，否则应增加涂装道数直至合格为止。
- 5、在刷涂料的时候，内蒙铝储罐，要用湿膜测厚仪对湿膜厚度进行测量。
- 6、对导静电涂料，在施工完成、漆膜实干后，还要用涂料电阻率测定仪进行涂层电阻率的测定，涂层电性能测试结果表面电阻率应小于 $10^9$   $\Omega$ ，或体积电阻率小于 $10^8$   $\Omega \cdot m$ ，且测试结果均宜在同一数量级内。

不锈钢罐体的制作进程:

- 1, 不锈钢罐体原材料选用, 304、316L不锈钢材料, 进厂材料需进过严厉检测。
- 2, 不锈钢罐的下料需根据制作的图纸尺寸, 用记号笔划线, 再经过切开、磨光、滚板等工艺完成。
- 3, 将切开好的不锈钢板材放入卷板机卷制并组对设备并焊接, 焊接后保证罐壁的凹凸度、垂直度、上下口水平度都符合要求。操作人员应熟知卷板机的控制系统、操作方法和工件的弯卷进程。
- 4, 筒体表面在不抛光的情况下表面出现粗糙、不光亮的现象, 焊接的地方焊痕明显, 这时需求经过抛光处理, 到达平整、光亮的表面。
- 5, 筒体制作完成后需求将上下封头、底座、支架拼装焊接, 焊接时保证罐壁的凹凸度、垂直度、上下口水平度均符合要求。
- 6, 不锈钢罐的拌和设备一般设备在上封头, 在上封头的开口处焊接底座, 将拌和设备用法兰固定在底座上。
- 7, 用空压机对不锈钢罐夹套鼓劲试压。
- 8, 在所有装备焊接成型后, 对不锈钢罐的每个细节部位进行精细抛光, 使罐体表面光亮、到达镜面的效果。
- 9, 用空压机对不锈钢罐整机进行鼓劲调试、在夹套内注入水介质, 进行电加热调试。
- 10, 铝储罐价格, 调试合格后, 由质检人员对不锈钢罐的表里进行检查。
- 11, 检测合格的设备, 用清水对其进行冲刷, 铲除表面尘土、杂质。
- 12, 将要出厂的不锈钢罐用纤布打包, 避免设备被磕碰。

不锈钢储罐是以其不锈钢为其主要原料所制成的储罐, 其产品由于具有其良好的密封和耐受压力性能而被广泛的应用于食品、药品、酒业发酵等行业当中, 那么在使用这种不锈钢罐过程当中应该注意哪些问题呢?

不锈钢容器罐在使用的过程当中应注意其储罐的整洁性, 同时防火堤内应无干草、油污、可燃物等;

对于不锈钢钢罐顶部应该做到无油污、无积水, 储油罐进出油管线、阀门也应该采取相应的保温措施;

不锈钢储罐的透光孔、检尺孔盖、垫片应保持完好, 孔盖言紧密严密, 量油口应装有不打火花的金属垫片;

储油罐上的呼吸阀、液压安全阀底座应装有相应的阻火器, 阻火器也需要每季至少检查一次;

日常所常见的不锈钢储罐: 不锈钢压力罐, 不锈钢酒罐, 不锈钢奶罐, 不锈钢反应罐, 不锈钢真空罐, 不锈钢发酵罐; 产品分类不同, 所应用也不同, 因此您在使用多加注意;

五二五化工机械(图)-硝酸铝储罐-内蒙铝储罐由襄阳五二五化工机械有限公司提供。襄阳五二五化工机械有限公司是一家从事“c4钢,c4钢铝容器”的公司。自成立以来, 我们坚持以“诚信为本, 稳健经营”的方针, 勇于参与市场的良性竞争, 使“襄阳五二五化工机械有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上, 用户至上”的原则, 使五二五化工机械在化工管道及配件中赢得了客户的信任, 树立了良好

的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！