

聚醚醚酮.450GPEEK英国威格斯

产品名称	聚醚醚酮.450GPEEK英国威格斯
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:威格斯代理
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

PEEK原料450G381G450P树脂医疗级英国victr威格斯PEEK树脂。

PEEK/VICTREX ? PEEK450G/英国威格斯物理表。

VICTREX ? PEEK450G物性表。

基础资料

黄色卡片号码

E1611-224306。

特性

半结晶

刚性，高

高强度

良好的消毒。

机动性好。

良好的耐化学性。

遵守食物接触规则。

延展性

用途

不特殊的食物用途

医药/护理用品

组织评级。

FDA食品接触，没有评级。

外观

米黄色

自然色

形式

颗粒

处理方法。

挤出

注射成型

单位制式物理性能等级试验方法

密度

ISO1183。

--11.26g/cm³ISO1183。

21.30g/cm³ISO1183。

SpiralFlow11.0cm内部方法。

收缩率³

ISO294-4。

竖向流量：180 ° C1.3%ISO294-4。

流向：180 ° C1.0%ISO294-4。

吸水率

ISO62。

23 ° C, 24hr, 3.20mm 0.070%ISO62。

均衡, 23 ° C, 50%RH, 0.40%ISO62。

单位硬度等级的测定法。

肖氏硬度(邵氏D, 23)85。

ISO868。

单位制的机械性能等级试验法

ISO527-2拉伸模量(23 ° C)3700MPa。

拉力(屈服, 23 ° C)100MPaISO527-2。

拉长(断裂, 23 ° C)45%ISO527-2。

抗弯强度(23 ° C)4100MPaISO178。

屈曲应力

ISO178

应变为3.5%, 23 , 125MPaISO178。

23 ° C4165MPaISO178。

ISO178.125 , 85.0MPa。

175 ° C18.0MPaISO178。

275 ° C13.0MPaISO178。

压应力

ISO604

23 ° C125MPaISO604。

120 ° C70.0MPaISO604。

单位制冲量额定值试验法。

标准ISO179/1eA的简支梁冲击强度(23 ° C)7.0kJ/m²。

没有缺口的简支梁冲击强度(23 ° C)没有破坏。

ISO179

悬壁缺口冲击强度(23 ° C)7.5kJ/m²ISO180/A。

没有缺损的Izod冲击强度(23)没有断裂。

ISO180。

单位热性能额定值测定法

在152 ° CISO75-2/A的热变形温度(1.8MPa , 不退火)。

玻璃化温度143 ° CISO11357-2。

343 ° CISO11357-3的熔点。

线性热膨胀系数

ISO11359-2。

流量 : 143 4.5E-5cm/cm/ ° CISO11359-2

流速 : 143 ° C1.2E-4cm/cm/ ° CISO11359-2

水平 : 143 ° C5.5E-5cm/cm/ ° CISO11359-2

水平 : 143 ° C1.4E-4cm/cm/ ° CISO11359-2

比热(23 ° C)2200J/kg/ DSC。

热传导率(23 ° C)0.29W/m/KISO22007-4

RTIEC260 ° CUL746。

RTImp180 ° CUL746。

RTI240 ° CUL746。

单位制电性能额定值试验方法

体电阻率

IEC60093。

23 ° C1.0E16ohms.cmIEC60093。

测定结果为125 ° C1.0E15ohms.cmIEC60093。

225 ° C1.0E9ohms.cmIEC60093。

绝缘强度

IEC60243-1。

IEC60243-1,0.0500mm190kV/mm。

2mm23kV/mmIEC60243-1

介质常数

IEC60250。

23摄氏度，50Hz3.00。

23 ° C,1kHz3.10。

200 ， 50Hz4.50 。

损耗因子(23 ° C,1MHz)4.0E-3。

泄漏电流波纹指数为150VIEC60112。

单位制可燃性等级试验方法。

烧焦的丝燃烧指数(2.00mm)960 ° C60695-2-12

氧限指标

ISO4589-2。

--52%ISO4589-2。

--35%ISO4589-2。

毒性

NES713

COContent0.0740。

CO2Content0.150。

TotalGases0.220。

充模定值的单位制试验法。

熔点粘度(400)350Pa.sISO11443。

单位注塑量的注塑。

在120-150 之间干燥。

干燥期为3.0-5.0hr。

漏斗温度100 。

物料筒背温度355 。

物料筒体中间温度360~365 。

物料筒体前端温度为370 。

喷嘴温度为375 。

模温为170~200 。

规格用途

说明级。

外貌颜色

原料的用途。

注释描述。

英国威格斯公司生产的聚醚醚酮450GPEEK。