

迷你发光字 厦门发光字 盛远广告标识标牌系统

产品名称	迷你发光字 厦门发光字 盛远广告标识标牌系统
公司名称	厦门盛远广告标识有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区灌口镇顶许村山埔社255号
联系电话	13559212925 13559212925

产品详情

厦门盛远广告标识有限公司|从事吸塑、压克力、有机玻璃及pvc等新型材料广告制品制作

热成型工艺流程图解大致流程：塑料片材——切割——片材固定——加热——成型——脱模——去料边——成品【吸塑成型对材料的要求】：1.吸塑成型只能生产壁厚比较均匀的产品，（一般倒角处稍薄），厦门发光字，不能制得壁厚相差悬殊的塑料制品2.吸塑成型的壁厚一般在1到2mm范围之内或更加薄（小包装用吸塑包装的片材常用的厚度为0.15到0.25mm）3.吸塑成型制品的拉伸度受到一定的限制，吸塑成型的塑料容器直径深度比一般不超过1，情况下亦不得超过1.54.吸塑成型的尺寸精度差，其相对误差一般在百分之一以上。

厦门盛远广告标识有限公司|从事吸塑、压克力、有机玻璃及pvc等新型材料广告制品制作

无边发光字的特点是表面没有金属边或围边，迷你发光字，正面观望浑然一体，晚上发光更是简介、均匀、明亮。

无边字的边是铝边，边可做铝边的原拉丝色，户外发光字，也可做烤漆白色，黑色。

无边发光字的优点：

无字边——无边字大特点是没有胶边或金属边，使正面观看干净无杂质。

发光均匀——高质量亚克力板打光均匀，远观效果近乎于树脂字。

抗气候性强——无论铝边还是亚克力，都具有很好的抗侯性。

维护简单——如出故障只需把底盒打开即可维护。

厦门盛远广告标识有限公司|从事吸塑、亚克力、有机玻璃及pvc等新型材料广告制品制作

1993年，不锈钢发光字，当时在日本Nichia Corporation（日亚化工）工作的中村修二（Shuji Naka发光二极管 mura）发明了基于宽禁带半导体材料氮化（GaN）和铟氮化（InGaN）的具有商业应用价值的蓝光LED，这类LED在1990年代后期得到广泛应用。理论上蓝光LED结合原有的红光LED和绿光LED可产生白光，但白光LED却很少是这样造出来的。

迷你发光字-厦门发光字-盛远广告标识标牌系统由厦门盛之远标识有限公司提供。厦门盛之远标识有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。盛远广告标识——您可信赖的朋友，公司地址：厦门市集美区灌口镇顶许村山埔社255号，联系人：李经理。