

望牛墩手板模型 中制手板加工制作 手板模型厂

产品名称	望牛墩手板模型 中制手板加工制作 手板模型厂
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

产品详情

在产品的设计过程中，我们完成了设计图纸以后，想做的一件事便是想知道自己设计的东西做成实物什么样、外观和自己的设计思想是否吻合、结构设计是否合理等。

通俗点讲，手板就是在没有开模具的前提下，根据产品外观图纸或结构图纸先做出的一个或几个，用来检查外观或结构合理性的功能样件。手板的分类 早期的手板因为受到各种条件的限制，主要表现在其大部分工作都是用手工完成的，使得做出的手板工期长而很难严格达到外观和结构图纸的尺寸要求。

(1) 手工手板：其主要工作量是用手工完成的。

(2) 数控手板：其主要工作量是用数控机床完成的，而根据所用设备的不同，又可分为3D打印手板(RP, Rapid Prototyping)和加工中心(CNC)手板。

3D打印有CNC加工中心无法比拟的优点。

(注：CNC是Computer numerical control：计算机数控，简称CNC)。

数控机床(Numerical Control Machine Tools)是指装备了计算机数控系统的机床，简称CNC机床或加工中心。

在塑胶件手板中，耐高温性的材料当属PPS材料，它的成型温度在300-330度左右。它突出的特点就是耐高温、耐腐蚀和优越的机械性能，以我们15年的手板加工经验以及做过的手板来看，PPS材料的手板可以做230度的高温下丝毫不会变形，所以当客户有此需求的时候，可能先考虑PPS材料。除PPS材料之外，PTFE(英文缩写为PTFE，俗称"塑料王")的耐高温性能也是好的，它可以在200度的高温下依旧可以保持原型，同样也是一种非常不错的材料。除了以上两种之外，PC手板的耐高温性能也可以，从理论上讲，它能够耐130度的高温，在耐温性能方面比ABS手板的耐高温性要好得多。

汽车内外饰件塑料手板是如何加工的由于汽车行业的更新换代周期比较短，刚研发出来的一款新型汽车，没准过个一两年就out了，为了能够在市场上占据一席之地，各汽车制造商要不断的研发新型汽车，在这个过程中，就需要用到做汽车手板。在众多的汽车手板中，大部分都是以塑料为主的，例如汽车面板手板、前置灯手板、后视镜手板、保险杠手板等。在众多汽车塑料手板中，不同外观尺寸的手板选择的加工方式也不相同，一般而言，汽车塑料手板的加工方式主要有CNC加工、RIM低压灌注以及真空复模，下面就为大家详细介绍一下。