

哈尔滨德国波龙激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

产品名称	哈尔滨德国波龙激光对刀仪品质稳定精度1 μ m
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:德国波龙BLUM 型号:Laser Control Micro 产地:德国
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

德国波龙BLUM激光对刀仪该产品的基本原理为采用聚焦激光光束为触发媒介，当激光光束被旋转的刀具遮蔽时产生触发信号。激光对刀仪采用非接触测量，在对刀时没有接触力，可对极细小的刀具进行测量而不用担心由于接触力导致细小刀具折损，如德国波龙BLUM Laser Control Micro 可以测量的刀具直径可小至0.008mm，自身重复测量精度达到0.2 μ m。同时，由于测量时，刀具以加工速度高速旋转，所以测量状态几乎完全等同于实际加工状态，提高了对刀的实用精度。由于采用激光技术，该对刀仪可以对刀具外形进行扫描而测量刀具的轮廓，并可以对多刃刀具的单个刀刃进行破损监测。其主要缺点是结构复杂，需要额外高质量气源对内部结构进行保护，造价较高，主要适用于高速加工中心。哈尔滨德国波龙激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

您是做什么产品的？我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。 我司主要做进口品牌对刀仪、测头，以及高精度传感器的销售和售后服务。对刀仪是装在数控机床内部，全自动测量数控机床刀具长度，磨损数据，并自动写入数控系统里。测头分为无线和红外两种，主要应用在零件和模具加工过程中，对零件和模具的尺寸误进行控制，跟踪数据跟踪，自动写入数控系统。华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球，遍地开花。哈尔滨德国波龙激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

德国波龙BLUM通过模具零件的检测也能实现模具或零件几何尺寸正确与否的测量。德国波龙BLUM机内测头测量方式是利用设置在机床工作台面上的测量装置，对机内的零件模具按事先设定的程序进行测量，然后与参考位置或者标准位置进行比较，得到的新的数据并自动更新到相应的机床参数表中。哈尔滨德国波龙激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

所有的控制系统都支持安德国波龙BLUM装对刀仪，只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能，再有的就是要花钱开通这个接口（大多体系在日本系统，如发那科、西门子等）一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。哈尔滨德国波龙激光对刀仪品质稳定精度 $1\mu\text{m}$

华铖诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球，遍地开花，在1万家深圳华铖诺客户的见证下，深圳华铖诺科技有限公司一定以12分的努力来回馈广大客户，华铖诺人必将以完善的技术服务于中国机床制造及自动化行业！加油，2025！加油，华铖诺！华铖诺公司销售的进口品牌产品，客户满意度壹百分，客户都说好。