

青岛德国BLUM激光对刀仪全自动测量刀长

产品名称	青岛德国BLUM激光对刀仪全自动测量刀长
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:德国波龙BLUM 型号:Laser Control Micro 产地:德国
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

德国波龙BLUM Micro Compact NT和Nano NT是LaserControl系列的整体式版本。通常情况下安装于工作台上，或通过摇臂单元移动至加工区域中分体式应用及安装固定。Micro Single NT和Mini NT是分体式系统，包含分离的发射单元和接收单元。通常用于无法安装在工作台上的场合，例如机床带有交换工作台的情况。

青岛德国BLUM激光对刀仪全自动测量刀长

您的产品能为我带来什么好处？ 1、客户对进口品牌对刀仪测头满意度壹百分，客户都竖起大拇指，老式的数控机床由于使用年代久远，功能陈旧，您加装我司产品后，就像电脑更新CPU一样，您的机床效率即刻提升10~20%。 2、我的产品，能辅助检测产品精度，您不好的产品，或者不合格的产品，能及时检出来，迅速提升您的良品率10~30%。有个问题顺便提一下，请不要拿国产的和我们比，无论是价格还是品质都没有可比性青岛德国BLUM激光对刀仪全自动测量刀长

对刀仪历史：1、在对刀仪没有发明之前，刀具直径长度磨损等数据，主要通过人工垫纸，或者已知直径的刀杆来测量，费时费力不说，有时还会输错数据。2、后来在大概在20世纪六七十年时候，研发出来一代接触式对刀仪，这个是日本美德龙公司1976年时候在日本东京研发出来。3、后来由于在一些特殊领域，比如极小径刀具，比如旋转刀具测量，如果用传统接触式对刀仪测量，会产生折断问题发生。刀具时候测量刀具直径，传统接触式对刀仪，无法胜任，所以激光对刀仪出现，解决了这个问题。青岛德国BLUM激光对刀仪全自动测量刀长

德国波龙BLUM是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业，德国波龙BLUM所生产的用于检测刀尖磨损的“测头”已广泛应用在全世界17个国家的70多家的机床生产商，有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。青岛德国BLUM激光对刀仪全自动测量刀长

德国波龙BLUM加工中心激光对刀仪采用镭射测量原理，首先旋转刀具遮蔽85%的镭射光线，然后镭射系统产生“触发信号”并传送至NC系统，NC系统记录此时的位置信息，MACRO程序根据位置信息计算刀具相关信息，后刀具信息补偿，报警等。简而言之，刀具遮住镭射光时，把信号送往机器、机器收到该信号停止轴移动。把触发时的位置，与基准刀具相比较可自动得出长度和直径的数值。