

山东塔吊机 威华塔机 山东塔吊机有哪些类型

产品名称	山东塔吊机 威华塔机 山东塔吊机有哪些类型
公司名称	南阳威华重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳市宛城区天冠大道南段兴泰钢结构有限公司院内3楼
联系电话	18637730303 18637730303

产品详情

(7) 要求总承包单位根据机械设备管理制度和维保协议，组织安装单位、使用单位、维保单位和管理单位开展月度检查、日常检查和维护保养工作，包括塔吊的基础、垂直度、附墙架等稳定装置，金属结构的连接情况，焊缝、连接螺栓、开口销、卸料平台及安全防护门等是否符合要求；每月不少于一次对力矩限制器、起重量限制器、变幅限位器、行走限位器、高度限位器等安全保护装置进行检查，确保其有效，严禁用限位装置代替操纵机构；收集检查和维护保养记录，监督施工单位建立并完善安全技术档案。

(8) 当吊物荷载达到额定荷载的 90% 时，应先将吊物吊离地面 200 mm ~ 500 mm，随后检查机械状况、制动性能、物件绑扎情况等，山东塔吊机规格，确认无误后方可起吊。对于有晃动的物件，山东塔吊机，必须拴拉溜绳将其稳固。钢丝绳与物件的夹角宜为 45° ~ 60°，且不得 < 30°。吊索与吊物棱角之间应有防护措施，未采取防护措施的，不得起吊。钢丝绳严禁采用打结方式系结吊物。

二、金属结构联接：

塔身螺栓联接

对于金属结构的联接，国家质检总局《起重机械监督检查规程》中明确要求：“螺栓联接不得松动，不应有缺件、损坏等缺陷，高强度螺栓应有足够的预紧力矩”，检查方法规定为“用力矩扳手检查高强度螺栓联接状况”。塔身高强度螺栓联接中预紧力矩非常重要。由于塔身回转时产生扭矩，如果塔身高强度螺栓副预紧力矩达不到设计要求，山东塔吊机价格，螺栓会因此受到剪力，造成螺栓同时受剪、受拉而且受力不均匀，使螺栓受力状况更加复杂而危险。检查中塔身标准节螺栓预紧力矩检查可先采用直观法初检，即检查人员位于塔身标准节中间观察塔身受拉主弦杆处的标准节联接情况，如能看到标准节联接处有微小缝隙则表明螺栓预紧力不够；同时，让塔吊左右旋转，如能听到金属的吱吱呀呀声，也表明螺栓联接不紧；之后再用力矩扳手或其他方法仔细排察，以提高检查效率。笔者曾遇到过一起由于螺栓松动造成塔吊底座加强节上部螺栓钢拉裂的事例，由于发现并及时处理到位，所幸未发生重大事故；

检查起重臂销轴联接状况时，应关注轴端挡片、销轴开口销的固定状况。应特别关注起重臂销轴联接形式，这种销轴为等直径销轴，销轴向内侧位移窜动由销轴挡片止挡，当塔吊使用多年以后，销轴挡片容易磨损或脱落，使销轴有可能移脱落，造成折臂事故发生。厦门市去年曾发生过一起因这种起重臂销轴向内脱落而造成的折臂事故，检查中应特别注意销轴挡片的状况。

4、安装塔式起重机每一道附着杆，都不得任意加高塔身，须保证在附着前，山东塔吊机有哪些类型，使塔式起重机的自由高度符合使用说明书中的规定。拆卸塔式起重机塔身时，应配合降低塔身进度拆除锚固装置，要做到随落随拆，在拆卸附着杆时，须先降落塔身，使塔式起重机在拆除这道附着杆后形成的自由高度符合使用说明书的规定。

5、附着撑杆与附着框架、连接支座之间的连接，以及附着框架与塔身顶杆的连接须可靠。附着状态的塔式起重机，每3道中间应有一道与塔身放松，以减小塔身额外负荷。运行后应经常检查有否发生松动，并及时调整。

山东塔吊机-威华塔机-山东塔吊机有哪些类型由南阳威华重工机械有限公司提供。南阳威华重工机械有限公司位于河南省南阳市宛城区天冠大道南段兴泰钢结构有限公司院内3楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前威华重工在工程、建筑起重机中享有良好的声誉。威华重工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。威华重工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

。